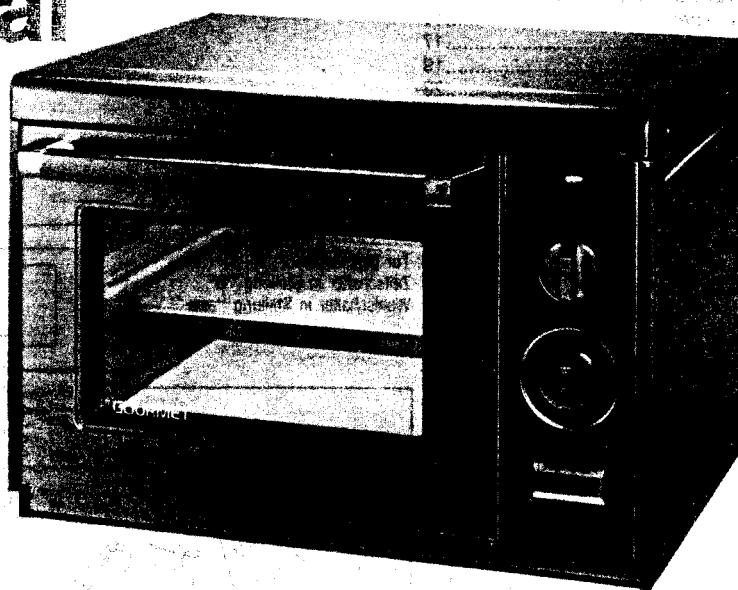


Serviceanleitung

Mikrowellenherd
NE-1330

Original



TECHNISCHE DATEN

Netzspannung	220 V Wechselstrom, 50 Hz
Leistungsaufnahme	2680 W, 12,7 A
HF-Ausgangsleistung	☐ 1300 W ☐ 650 W ☐ 280 W
Frequenz	2.450 MHz
Schaltuhr	15 Min.
Außenabmessungen	650 x 480 x 471 mm (B x T x H)
Garraumabmessungen	406 x 342 x 250 mm (B x T x H)
Gewicht	58,0 kg
Änderungen vorbehalten.	

BESCHREIBUNG DER SCHALTVORGÄNGE

Siehe Schaltbild, Abb. 1.

1. Die Speisen befinden sich im Garraum; Die Tür wird geschlossen:

- (A) Die Arbeitskontakte von Sicherheitsschalter B öffnen. Normalstellung: geschlossen.
Unter abnormen Bedingungen, d.h. falls beim Öffnen der Garraumtür während des Betriebes die Kontakte von Sicherheitsschalter A nicht öffnen und die Magnetronschwingung unterbrechen, brennt die 3A-Sicherung infolge des hohen Stromstoßes über Sicherheitsschalter B durch; die Magnetronschwingung wird dann auf diese Weise unterbrochen.
- (B) Die Arbeitskontakte von Sicherheitsschalter B schließen. Normalstellung: offen.
- (C) Die Kontakte von Sicherheitsschalter A und Türschalter schließen.

2. Stellung des Wahlschalters: 1300 W (☐)

- (A) Die Kontakte von Wahlschalter A öffnen; die Kontakte von Wahlschalter B und C sind geschlossen. Siehe **Abb. 2**.

Anmerkung:

Die Arbeitsweise dieser drei Wahlschalter und ihrer Einstellungen wird auf Seite 6 und 7 beschrieben.

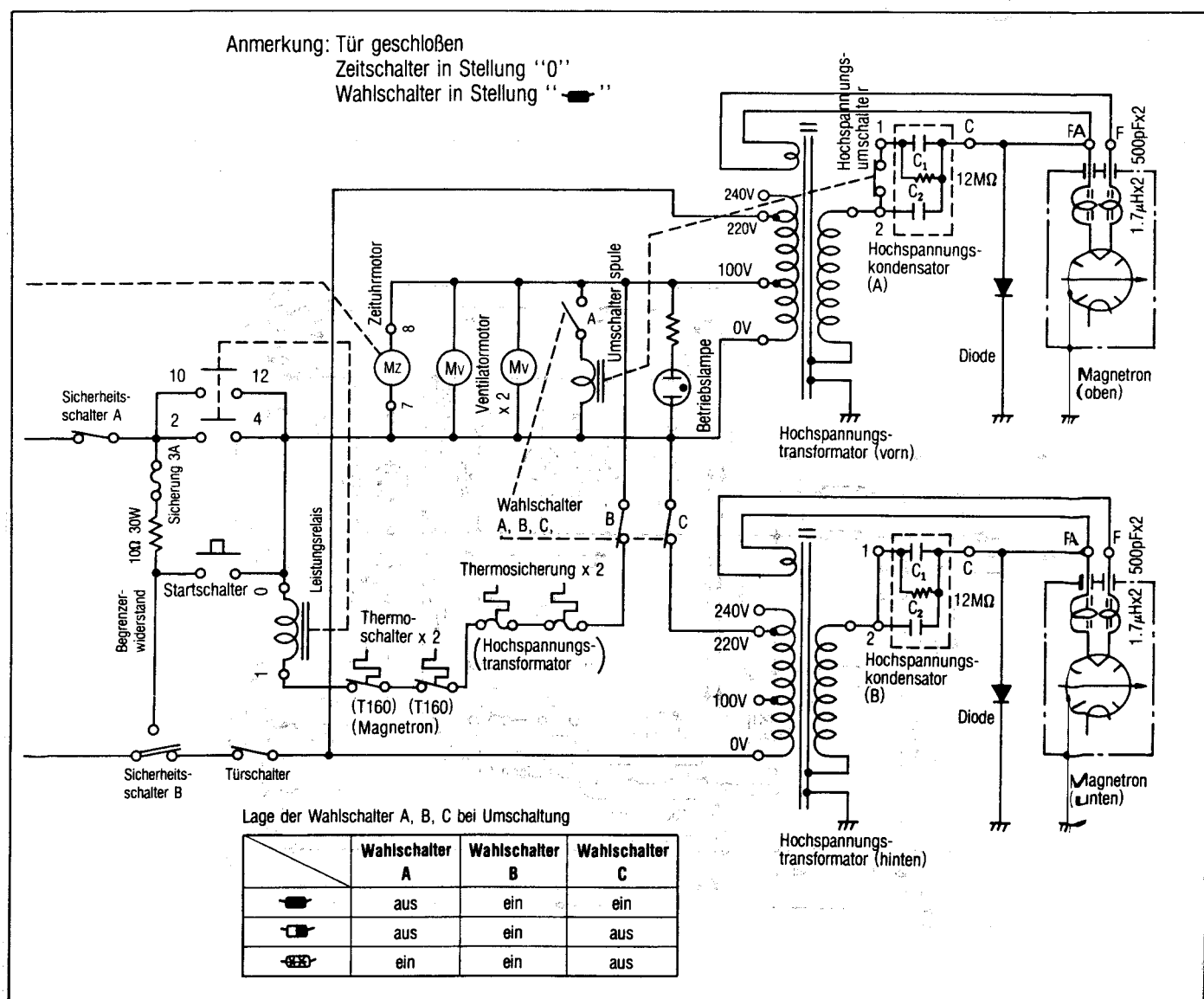


Abb. 2

3. Die Schaltuhr wird auf die gewünschte Garzeit eingestellt:

- (A) Die Zeitschalterkontakte schließen.
- (B) Die Garraumlampen schalten ein.

4. Die Starttaste wird betätigt:

- (A) Gemäß der durchgezogenen Linie in **Abb. 3** (—→) werden 220 V über Sicherheitsschalter B, Türgriffschalter, Startschalter, 3A-Sicherung, usw. an die Primärwicklung des vorderen Hochspannungstrafos sowie an den 10-Ohm-Begrenzungswiderstand geführt. Durch den Begrenzungswiderstand wird der Einschaltstromstoß in diesem Augenblick auf einen Wert reduziert, der die Haussicherung bzw. die Gerätesicherung nicht zum Ansprechen bringt.
- (B) Gemäß der unterbrochenen Linie in **Abb. 3** (---→) werden 100 V AC vom Abgriff des vorderen Hochspannungstrafos über Wahlschalter B, doppelte Thermosicherungen und doppelte Thermoschalter an die Leistungsrelaisspule geführt. Das Relais wird erregt, und die Kontakte 10-12 sowie 2-4 schließen.
- (C) Sobald die Kontakte 10-12 und 2-4 des Leistungsrelais schließen, werden beide Hochspannungstrafos mit 220 V AC versorgt. Siehe die gestrichelte Linie in **Abb. 3** (-----→). Das Magnetron beginnt zu schwingen.

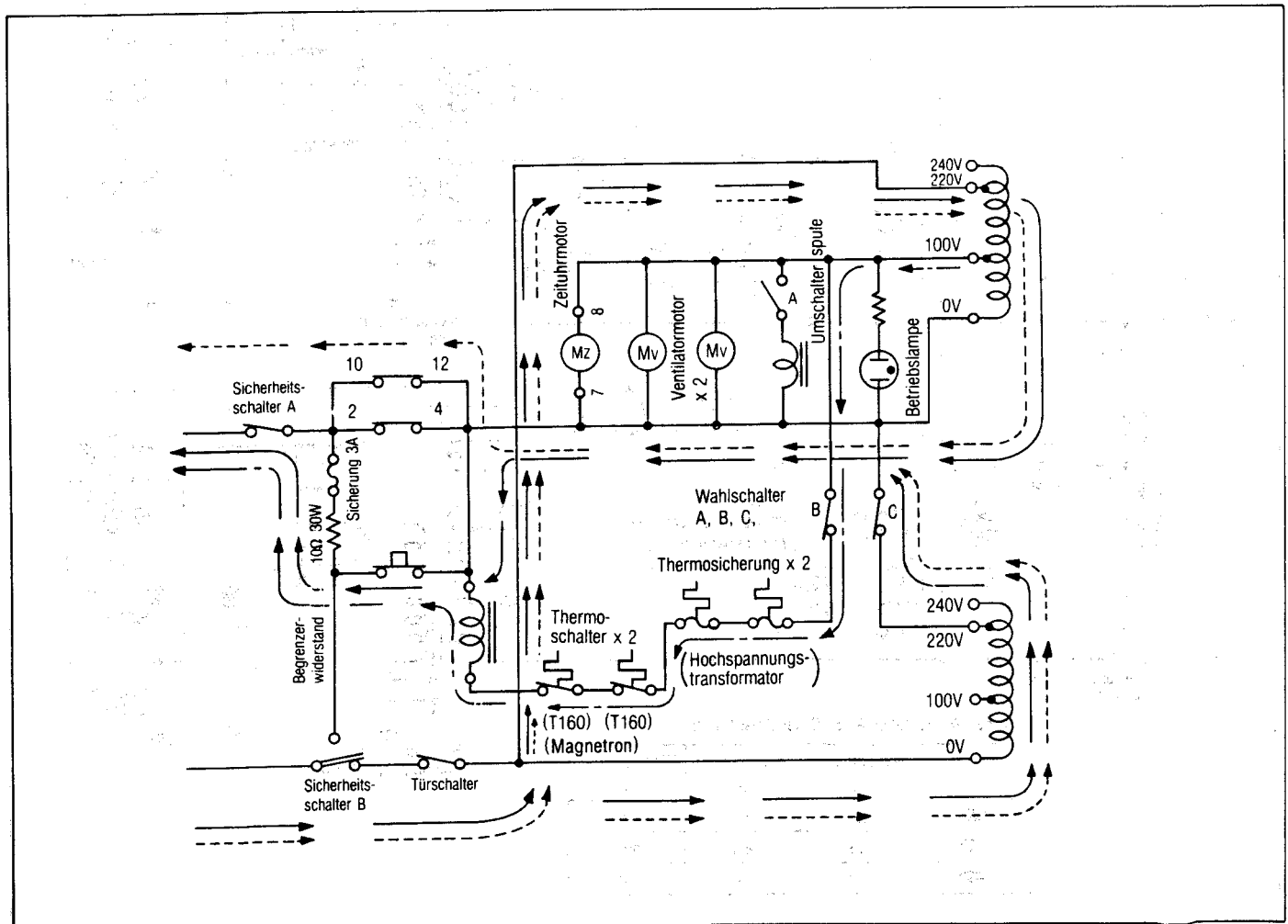


Abb. 3

- (D) Auch die Ventilatormotoren werden mit 100 V versorgt und beginnen zu laufen. Die Kühlung der Magnetrons erfolgt durch den Luftstrom, der vom Luftfilter an der Unterseite sowie vom Lufteinlaß an der Rückseite des Herdes über die Kühlrippen der beiden Magnetrons geleitet wird.
Vom oberen Ventilatormotor wird über Pesen und Riemenscheiben der Reflektor betrieben. Vom unteren Ventilatormotor wird über Pesen und Riemenscheiben die Drehantenne betrieben. Sobald die Ventilatormotoren zu laufen beginnen, rotieren ebenfalls Reflektor und Drehantenne. Dabei beträgt die Drehzahl der Ventilatormotoren 2600 U/min. und die Drehzahl von Reflektor und Drehantenne jeweils 70 U/m. Siehe **Abb. 4**.
- (E) Der Zeitschaltermotor läuft.
- (F) Die Garanzeige leuchtet, d.h. das Magnetron schwingt.
- (G) Von der Heizwicklung beider Hochspannungstrafos werden jeweils 3,15 V- über zwei Drosselspulen zur Funkentstörung - an den Heizfaden der zwei Magnetrons geführt.

- (H) Die Sekundärwicklung beider Hochspannungstrafos liefert jeweils ca. 2400 V Wechselspannung. Diese wird in beiden Fällen durch Dioden und Kondensatoren weiter erhöht. Die sich ergebende Gleichspannung wird sodann der Anode des betreffenden Magnetrons in folgendem Takt zugeführt:
Während der ersten Halbwelle lädt die Spannung von 2400 V AC aus der Sekundärwicklung des vorderen Hochspannungstrafos (**Abb. 4**, oberer Teil) den Hochspannungskondensator A auf. Der Stromfluß erfolgt in Richtung der gestrichelten Linie in **Abb. 4** (----->).
Während der zweiten Halbwelle addiert sich zu der Spannung aus der Trafo-Sekundärwicklung die Ladung des Hochspannungskondensators A. Diese Spannung wird der Anode des oberen Magnetrons zugeführt. Siehe durchgezogene Linie (—>). Das obere Magnetron beginnt zu schwingen.
Während derselben Periode werden in der Sekundärwicklung des hinteren Hochspannungstrafos ebenfalls 2400 V Wechselspannung erzeugt; diese lädt den Hochspannungskondensator B während der nächsten Halbwelle auf; das untere Magnetron beginnt zu schwingen. Auf diese Weise schwingen die zwei Magnetrons (das obere und das untere) im Wechsel, so daß die volle Leistung von 1300 W erzeugt wird.

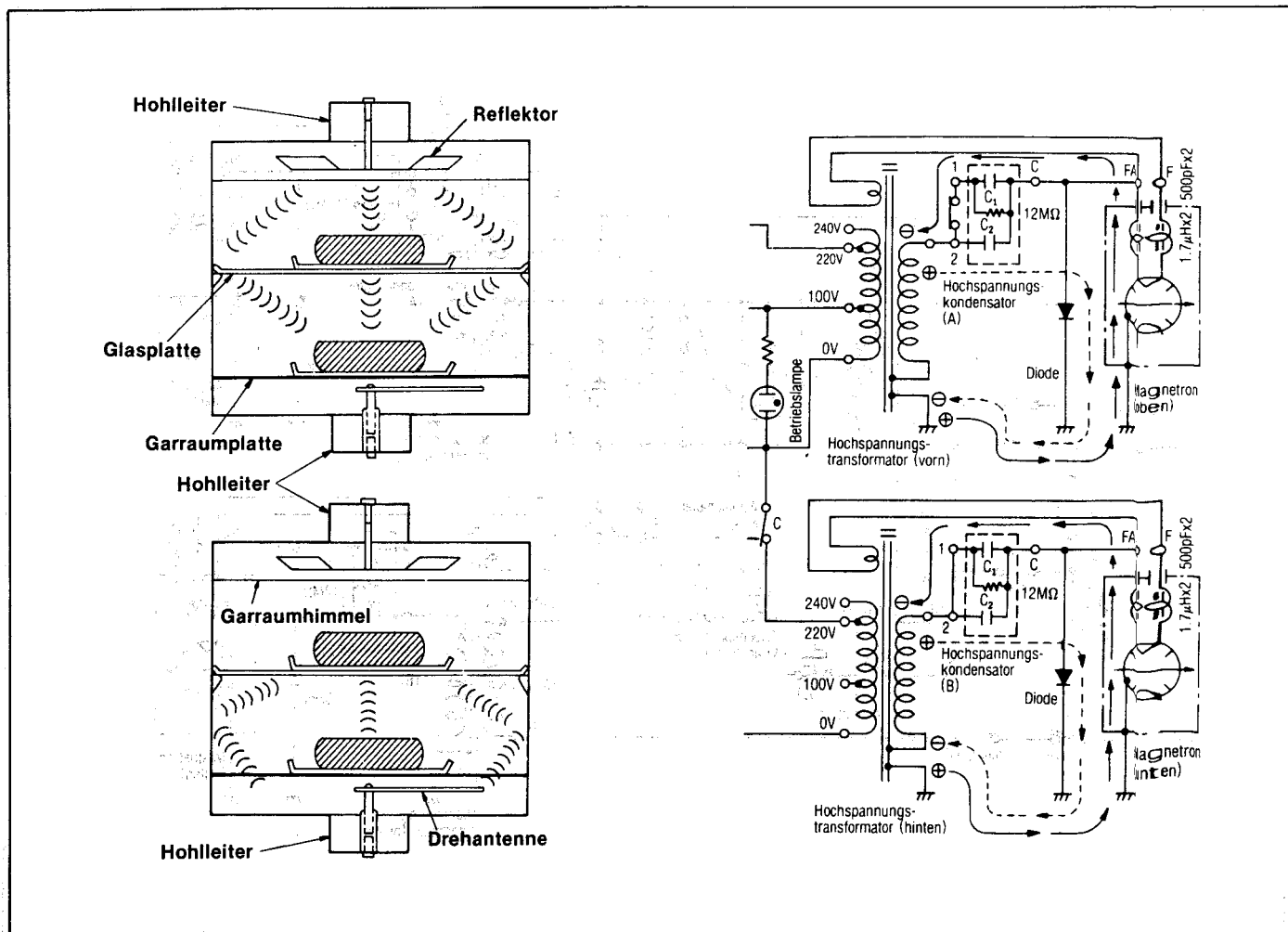


Abb. 4

5. Die Schaltuhr erreicht Nullstellung:

- (A) Die Zeitschalterkontakte öffnen; das Leistungsrelais geht in Ruhelage. Gleichzeitig ertönt das Klingelzeichen, d.h. "Garvorgang beendet".
- (B) Das Leistungsrelais unterbricht die Versorgung zu beiden Hochspannungstrafo's; beide Magnetrons hören somit auf zu schwingen.
- (C) Die Garanzeige erlischt.
- (D) Zeitschaltermotor und Ventilatormotor bleiben stehen.

6. Die Tür wird während des Betriebes geöffnet:

- (A) Sicherheitsschalter A und Türschalter öffnen und unterbrechen dadurch die Versorgung zu beiden Hochspannungstrafo's; beide Magnetrons hören auf zu schwingen.
 - (B) Das Leistungsrelais wird nicht erregt.
 - (C) Zeitschaltermotor und Ventilatormotor bleiben stehen.
 - (D) Die Garanzeige erlischt.
 - (E) Bereits bei geringfügigem Öffnen der Garraumtür schließt Sicherheitsschalter B den Kreis kurz.
- Falls die Arbeitskontakte von Sicherheitsschalter A einmal defekt sein sollten, brennt die 3A-Sicherung dieses Kreises durch infolge des hohen Stromstoßes über Sicherheitsschalter B; die Magnetronschwingung wird dann unterbrochen.

7. Stellung des Wahlschalter: 650 W ()

Die Starttaste wird betätigt:

- (A) Die drei Wahlschalter A, B und C sind gemäß **Abb. 5** angeordnet. Im vorliegenden Fall schwingt lediglich das obere Magnetron, das untere bleibt in Ruhe.

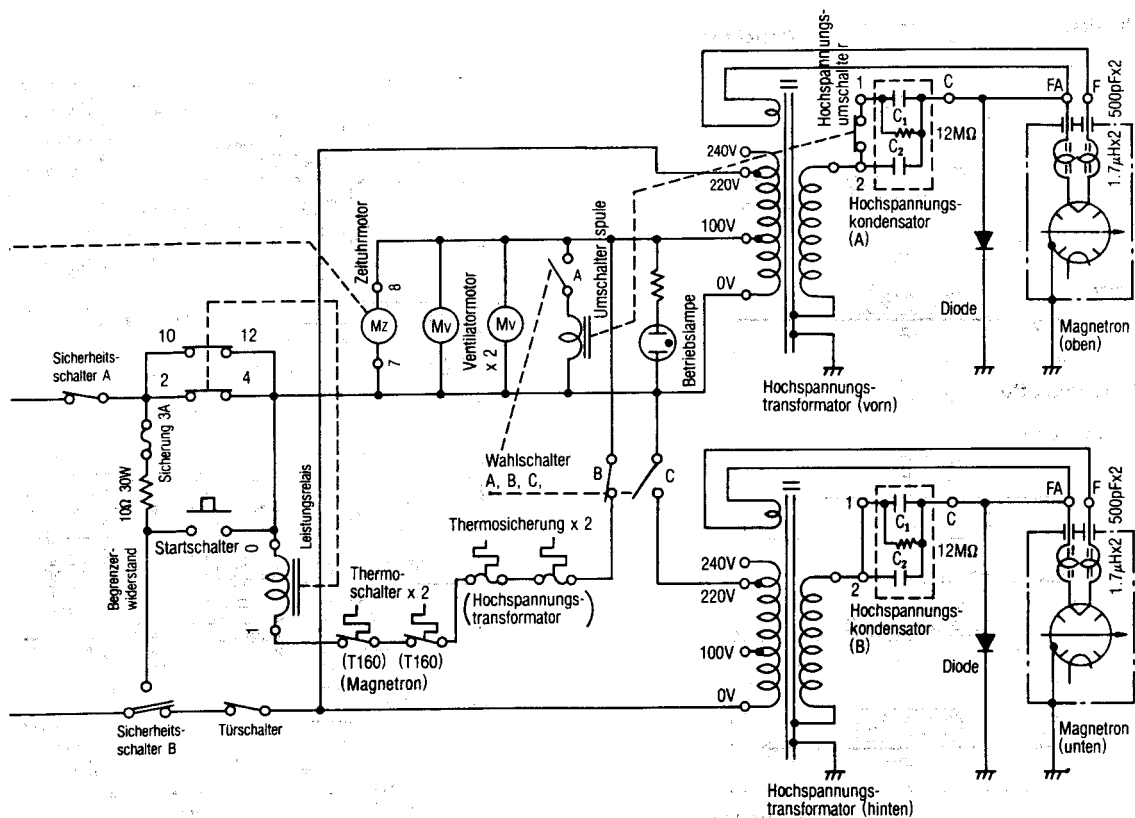


Abb. 5

8. Stellung des Wahlschalters: 280 W (~~280~~)

Die Starttaste wird betätigt:

- (A) Die drei Wahlschalter A, B und C sind gemäß **Abb. 6** angeordnet.
- (B) Die Spule des Hochspannungsschalters wird erregt; hierdurch öffnen die Arbeitskontakte. In Normalstellung ist dieser Umschalter geschlossen.
- (C) Nur das obere Magnetron schwingt jetzt mit dem Hochspannungspotential von Kondensator C2 ($0,42 \mu\text{F}$) und liefert eine Ausgangsleistung von etwa 280 W.

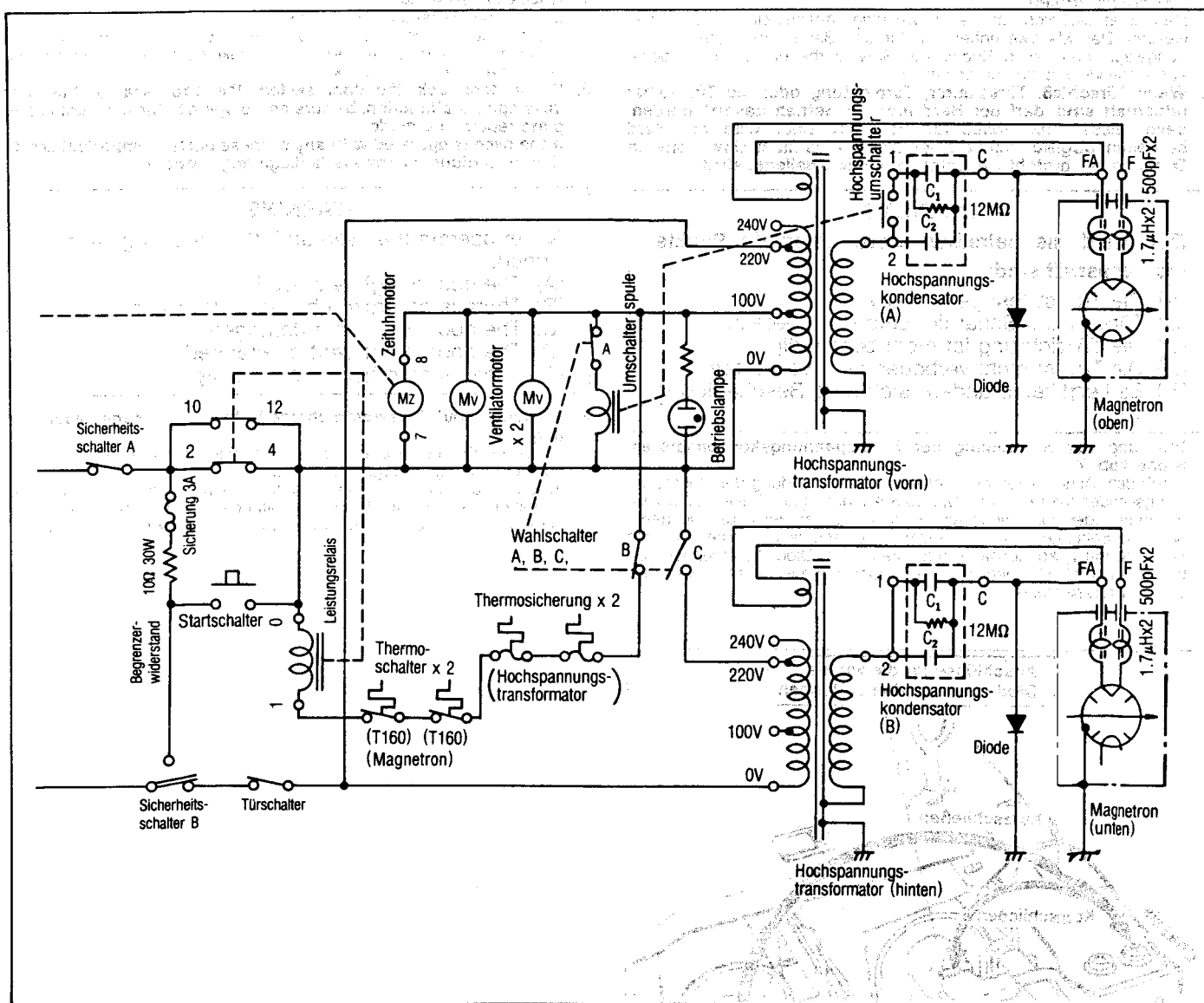


Abb. 6

VORSICHTSMAßNAHMEN BEI REPARATURARBEITEN

Im Gegensatz zu vielen anderen Geräten treten im Mikrowellenherd hohe Spannungen und hohe Ströme auf. Im normalen Betrieb ergeben sich hierdurch keine Gefahren, jedoch ist bei Reparaturarbeiten größte Vorsicht geboten!

VORSICHT

Bei Arbeiten am Magnetron oder in dessen Nähe sollte die Armbanduhr abgelegt werden.

1. Die Erdung prüfen

Das Gerät darf nicht über eine zweidrigle Anschlußleitung betrieben werden. Der Mikrowellenherd ist für den Betrieb mit guter Erdung ausgelegt. Daher ist vor Beginn aller Servicearbeiten zu prüfen, ob eine ausreichende Erdung vorhanden ist.

2. Wenn Türschloß, Türschalter, Türdichtung oder die Tür selbst fehlerhaft sind, darf der Herd nicht in Betrieb gesetzt werden, bevor diese Teile vollständig repariert sind. Wird der Herd betrieben, obgleich irgend eines dieser Teile nicht einwandfrei in Ordnung ist, besteht die Gefahr von Mikrowellenaustritt.

WARNUNG

Den Herd nie betreiben, bevor folgende Punkte sichergestellt sind:

- (A) Die Tür ist fest geschlossen.
- (B) Türarm und Scharnier sind nicht defekt.
- (C) Die Türdichtung ist nicht beschädigt.
- (D) Die Tür ist nicht verbogen oder verworfen.
- (E) Es liegt keine andere sichtbare Beschädigung vor.

3. Warnung vor der Ladung der Hochspannungskondensatoren. Siehe Abb. 7.

Nach dem Ausschalten des Herdes bleibt die Ladung der Hochspannungskondensatoren noch etwa 30 Sekunden lang erhalten. Sind Teile zu prüfen oder auszuwechseln, ist zunächst der Herd auszuschalten. Nun 30 Sekunden warten. Sodann die Anschlußklemmen an den Hochspannungskondensatoren für die von der Diode kommenden Verbindungskabel mit einem isolierten Hochspannungskabel gegen das Chassis kurzschließen.

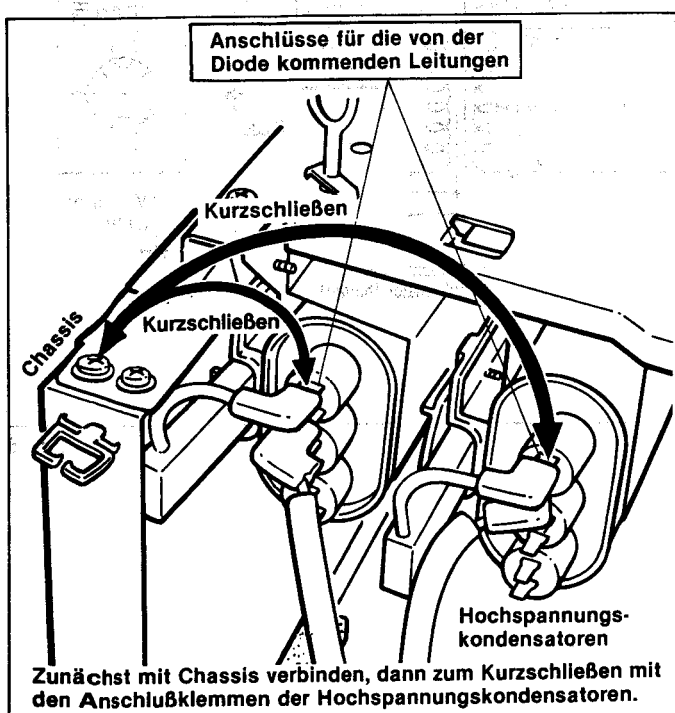


Abb. 7

(CAUTIONS TO BE OBSERVED WHEN TROUBLESHOOTING)

Unlike many other appliances, the microwave oven is high voltage, high current equipment. Though it is free from danger in ordinary use, extreme care should be taken during repair.

CAUTION

Servicemen should remove their watches whenever working close to or replacing the magnetron.

1. Check the earthing

Do not operate on a 2 wire extension cord.

The microwave oven is designed to be used in a completely earthed condition. It is imperative, therefore, to make sure it is properly earthed before beginning repair work.

2. If the door lock, the door switch, the door seal or the door develops a malfunction, be sure not to operate the oven until complete repairs are made.

If the oven is operated with any of these parts in imperfect condition, hazardous microwave leakage might occur.

WARNING

Never operate the oven until the following are confirmed:

- (A) The door is tightly closed.
- (B) There is no broken hinge or door arm.
- (C) The door seal is not damaged.
- (D) The door is not bent or wrapped.
- (E) There is no other visible damage.

3. Warning about the electric charge in the high voltage capacitors (Fig. 7)

For about 30 seconds after the oven is turned off, an electric charge remains in the high voltage capacitors.

When replacing or checking parts, turn the oven off, wait 30 seconds and short the terminal of the high voltage capacitors (terminal of lead wire from diode) to chassis ground with an insulated jumper lead wire.

WARNUNG

An der Sekundärwicklung und Heizwicklung des Hochspannungstrafos treten hohe Spannungen und hohe Ströme auf. Es ist äußerst gefährlich, in der Nähe dieser Teile zu arbeiten, wenn der Herd eingeschaltet ist.

NIEMALS voltmessungen an den Hochspannungskreisen - einschließlich des Magnetron Heizfadens - durchführen!

WARNUNG

Während des Betriebes darf niemals irgendein Teil der Schaltung mit der Hand oder mit isoliertem Werkzeug berührt werden.

4. Wenn Teile auszuwechseln sind, muß stets der Netzstecker abgezogen und müssen die Hochspannungskondensatoren entladen werden.

5. Überprüfung nach Reparaturarbeiten.

(A) Nach einer Reparatur bzw. dem Auswechseln von Teilen ist sicherzustellen, daß sämtliche Schrauben des Herdes vorhanden und auch fest angezogen sind. Nicht festgezogene Schrauben könnten Mikrowellenaustritt ermöglichen.

(B) Es ist sicherzustellen, daß alle elektrischen Verbindungen fest sind, bevor der Netzstecker in die Dose gesteckt wird.

6. Während des Betriebes niemals Nägel, Drahtstücke und dergl. durch die Öffnungen in den Mikrowellenherd stecken.

Niemals Drahtstücke, Nägel oder andere Metallgegenstände durch die Lampenöffnungen im Garraum oder durch andere Öffnungen bzw. Schlitzte stecken.

Soiche Metallteile können wie Antennen wirken und Mikrowellenaustritt verursachen.

Vorsicht**Mikrowellenstrahlung**

Das kundendienstpersonal sollte sich nicht der Mikrowellen-Energie aussetzen, die vom Magnetron oder von einer anderen Mikrowellenerzeugenden Einrichtung bei unsachgemäßem Gebrauch oder unsachgemäßem Anschluß abgestrahlt werden kann. Alle Mikrowellen-Ein- und Ausgangsverbindungen, Hohlleiter, Flansche und Dichtungen müssen sicher sein.

Das Gerät ist niemals ohne eingebrachte Absorptionslast für die Mikrowellen-Energie zu betreiben. Niemals in einen offenen Hohlleiter oder einen Strahler sehen, während das Gerät betrieben wird.

WARNING

There is high voltage present, with high current capabilities in the circuits of the high voltage winding and filament winding of the high voltage transformer. It is extremely dangerous to work on near these circuits with oven energized.

DO NOT measure the any voltage of high voltage circuit including filament voltage of magnetron.

WARNING

Never touch any circuit wiring with your hand nor with an insulated tool during operation.

4. When parts must be replaced, always remove the power plug from the outlet, and discharge the high voltage capacitor.

5. Confirm after repair

(A) After repair or replacement of parts, make sure that the screws of the oven, etc. are neither loose nor missing. Microwave might leak if screws are not properly tightened.

(B) Make sure that all electrical connections are tight before inserting the plug into the wall outlet.

6. Avoid inserting nails, wire, etc. through holes in unit during operation.

Never insert a wire, nail or any other metal object through the lamp holes on the cavity or any other holes or gaps, because such objects may work as an antenna and cause microwave leakage.

CAUTION**MICROWAVE RADIATION**

Personnel should not be exposed to the microwave energy which may radiate from the magnetron or other microwave generating device if it is improperly used or connected. All input and output microwave connections, waveguides, flanges and gaskets must be secure.

Never operate the device without a microwave energy absorbing load attached.

Never look into an open waveguide or antenna while the device is energized.

Wichtiger Hinweis !

1. An nachfolgend aufgeführten Bauteilen liegt bei Betrieb des Gerätes grundsätzlich eine Spannung von mehr als 250 Volt an:

- * Magnetron
- * Hochspannungstransformator
- * Hochspannungsdiode
- * Hochspannungskondensator
- * Hochspannungsumschalter

Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten am Gerät ist auf diese außerordentliche Gefährdung zu achten!

2. Wird der Mikrowellenherd mit einem falsch installiertem Scharnier oder Magnetron betrieben, kann es zu einer erhöhten Mikrowellenleakstrahlung von mehr als 5 mW/cm² führen. Es ist daher unbedingt erforderlich, nach jeder Instandsetzung oder Austausch zu überprüfen, daß das Magnetron und die Scharniere korrekt und sicher installiert wurden.

CAUTION

1. The following components are regularly exposed to more than 250 V during the microwave oven operation. An extreme care should be taken when replacing these high voltage circuit components.

- * MAGNETRON
- * HIGH VOLTAGE TRANSFORMER
- * DIODE
- * HIGH VOLTAGE CAPACITOR
- * HIGH VOLTAGE SELECTION SWITCH

2. When the oven is operated with the Magnetron or the door-hinge installed improperly, it may cause an excessive microwave leakage of more than 5 mW/cm². Therefore it is essential to check that the magnetron and the door-hinge be installed securely and properly after every check up or replacement.

CAUTION**MICROWAVE RADIATION**

Personnel should not be exposed to the microwave energy which may radiate from the magnetron or other microwave generating device if it is improperly used or connected. A properly connected microwave oven should be secured, ranges and gas ovens must be secured. To operate the device without a microwave energy source is prohibited. Never look into an open waveguide or antenna while the device is energized.

CAUTION**MICROWAVE RADIATION**

Do not look into the waveguide or antenna while the microwave oven is energized. Personnel should not be exposed to the microwave energy which may radiate from the magnetron or other microwave generating device if it is improperly used or connected. A properly connected microwave oven should be secured, ranges and gas ovens must be secured. To operate the device without a microwave energy source is prohibited. Never look into an open waveguide or antenna while the device is energized.

AUSBAU UND AUSWECHSELN VON TEILEN

1. Abbau des Gehäuses

- (A) An jeder Seite im oberen Bereich 4 Schrauben entfernen sowie 3 Schrauben von der Rückwand.
- (2) Tür öffnen.
- (3) Das obere Gehäuseteil von hinten etwa 50 mm anheben und nach vorn ziehen, so daß es an der Vorderseite von den Montagewinkeln freikommt.
- (4) Seitenwände und Rückwand abnehmen; dazu alle Befestigungsschrauben herausdrehen.

2. Auswechseln der Magnetrons (oben und unten)

VORSICHT

Bei Arbeiten an den Magnetrons oder in deren Nähe sollte die Armbanduhr stets abgelegt werden.

Oberes Magnetron

- (A) Die Hochspannungskondensatoren entladen. Siehe S. 8.
- (B) 4 Schrauben entfernen und Luftaustritt A abnehmen. **Abb. 8.**
- (C) 2 Schrauben entfernen und Luftrichter D abnehmen. **Abb. 9.**
- (D) 2 Schrauben entfernen, mit denen der Thermo-Schalter-Winkel am Magnetron befestigt ist.
- (E) Die 2 Verbindungskabel zwischen vorderem Trafo und Magnetron abnehmen.
- (F) 4 Befestigungsmuttern vom Magnetron abdrehen. **Abb. 9.**
- (G) Die 2 Montagewinkel vom Magnetron entfernen, und das Magnetron herausnehmen. **Abb. 10.**
- (H) Der Einbau eines neuen Magnetrons erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

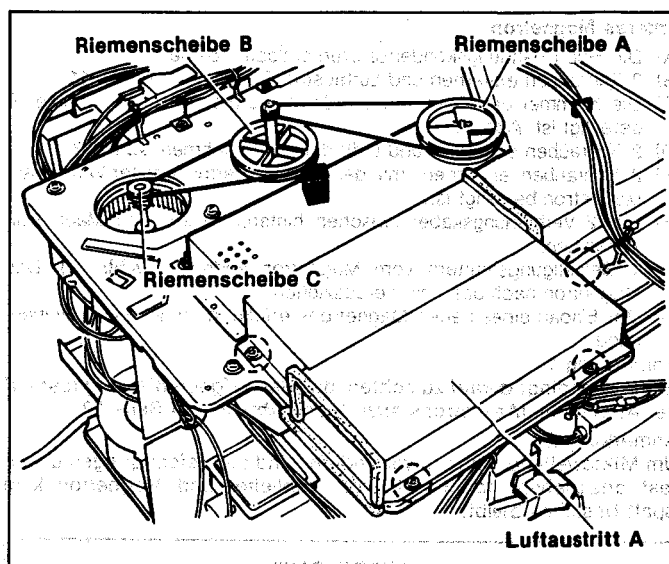


Abb. 8

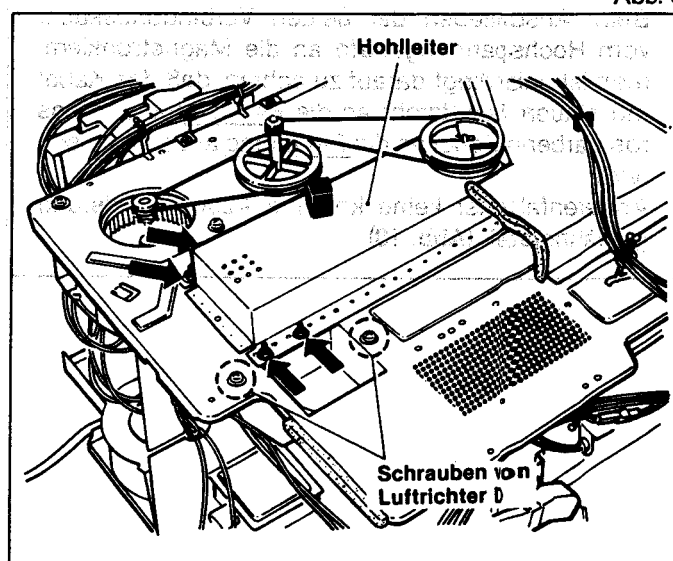


Abb. 9

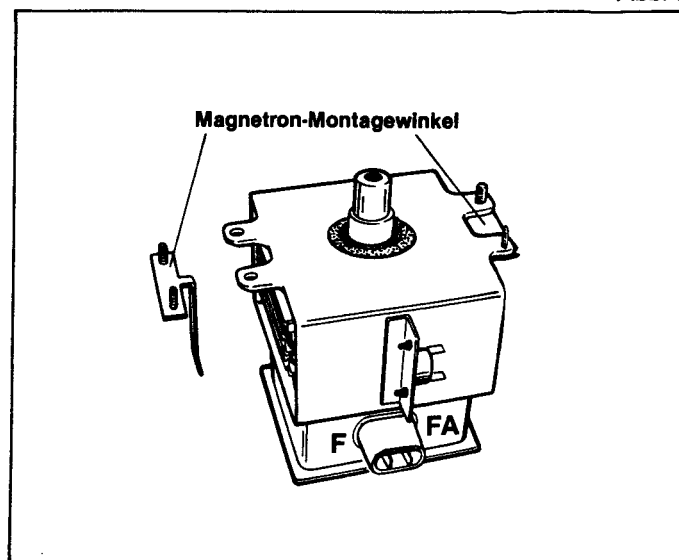


Abb. 10

WELCHER VON FOLGENDENJA GIBT DAZU

Unteres Magnetron

- (A) Die Hochspannungskondensatoren entladen. Siehe S. 8.
- (B) 2 Schrauben entfernen und Luftaustritt C abnehmen. **Abb. 11.**
- (C) Die Klammer entfernen, mit der das Isolierblech A am Luftrichter B befestigt ist. **Abb. 12.**
- (D) 2 Schrauben entfernen und Luftrichter B abnehmen. **Abb. 12.**
- (E) 2 Schrauben entfernen, mit denen der Thermoschalter-Winkel am Magnetron befestigt ist.
- (F) Die 2 Verbindungskabel zwischen hinterem Trafo und Magnetron abnehmen.
- (G) 4 Befestigungsmuttern vom Magnetron abdrehen. **Abb. 13.** Das Magnetron nach oben hin herausziehen.
- (H) Der Einbau eines neuen Magnetrons erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Anmerkung 1:

Es ist unbedingt darauf zu achten, daß der aufgepreßte Ring fest auf der Anode des Magnetrons sitzt. Siehe **Abb. 37** auf Seite 23.

Anmerkung 2:

Um Mikrowellenausstritt zu verhindern, sind die Befestigungsmuttern fest anzuziehen, damit zwischen Hohlleiter und Magnetron kein Spalt bestehen bleibt.

VORSICHT

Beim Anschließen der beiden Verbindungskabel vom Hochspannungstrafo an die Magnetronklemmen ist unbedingt darauf zu achten, daß das Kabel mit blauen Schutzrohr an die FA-Klemme und das rosafarbene Kabel an die F-Klemme angeschlossen wird.

Anderenfalls ist keine korrekte Ausgangsleistung gewährleistet. (**Abb. 10**)

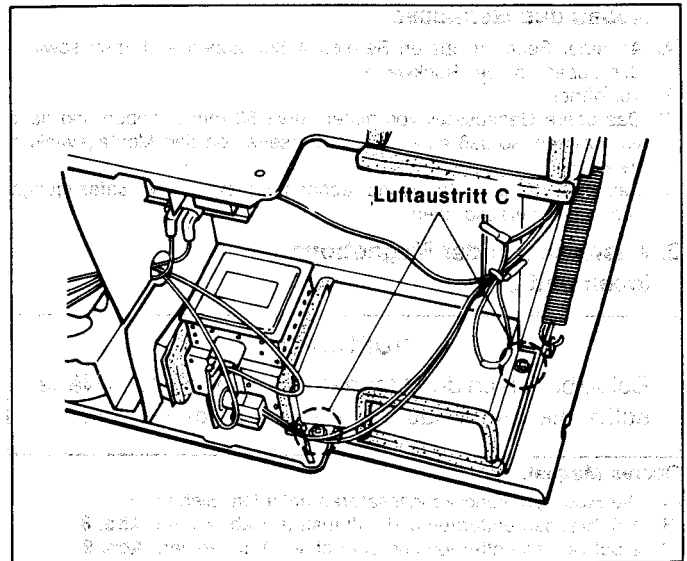


Abb. 11

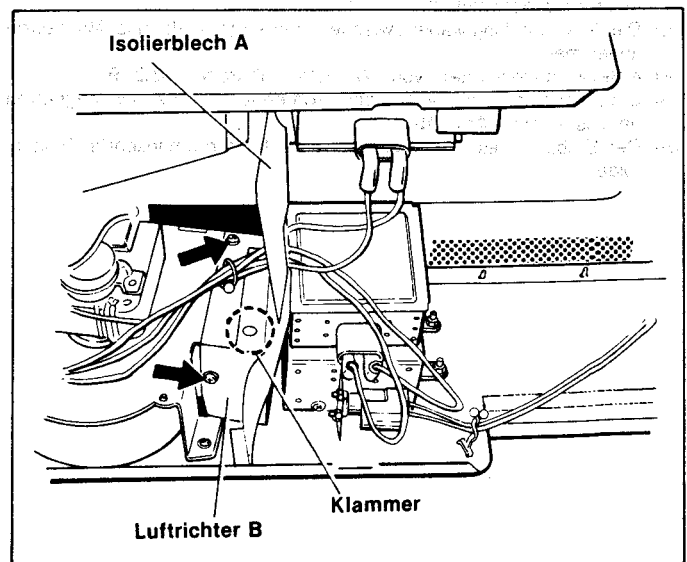


Abb. 12

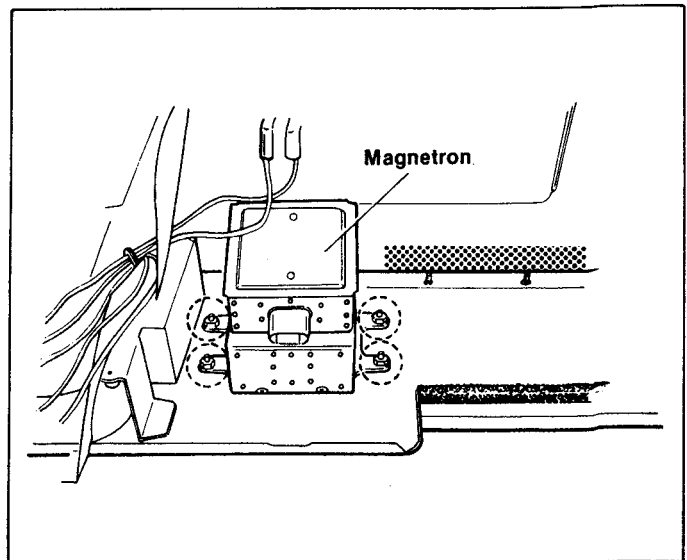


Abb. 13

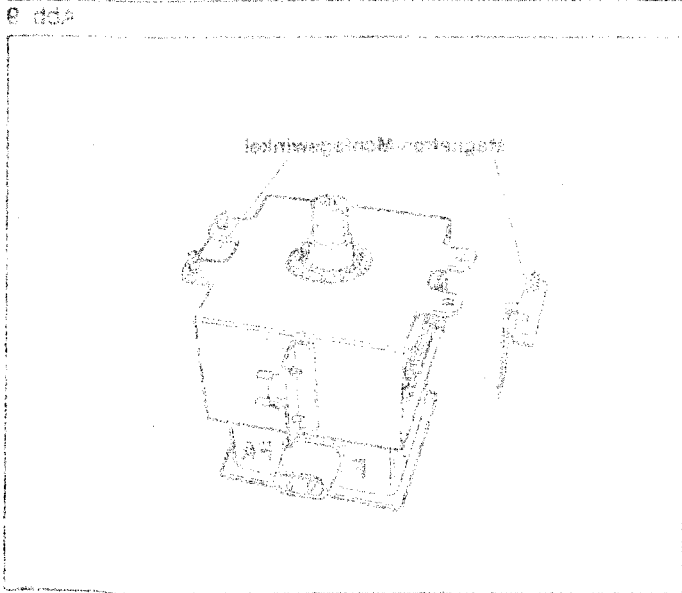


Abb. 10

3. Auswechseln der Tür C

- (A) Die Federn am rechten und linken Türhebel aushaken.
- (B) Die rechte und linke Zarge abnehmen; dazu an jeder Seite 3 Schrauben entfernen.
- (C) 2 Befestigungsschrauben der Bedienplatte entfernen und die Platte etwas nach oben schieben. **Abb. 14.**
- (D) Nun die ganze Tür festhalten und rechts und links die Stifte aus den Angeln nehmen. Jetzt läßt sich die Tür vom Garraum abnehmen.
- (E) An der Unterkante der Tür 3 Schrauben herausdrehen. **Abb. 15.**
- (F) Die Tür zerlegen, d.h. von Teil A die Teile E, B, C sowie die Türhebel usw. abnehmen. **Abb. 15 und 16.**
- (G) 14 Befestigungsschrauben von Türteil B entfernen. **Abb. 16.**
- (H) Von Türteil C die Dichtung A abnehmen. **Abb. 17.**
- (I) Türteil C abnehmen. **Abb. 17.**

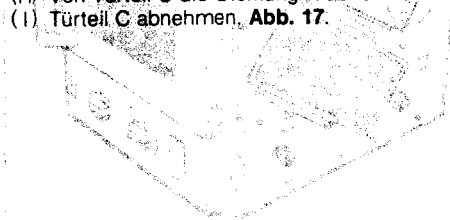


Abb. 14

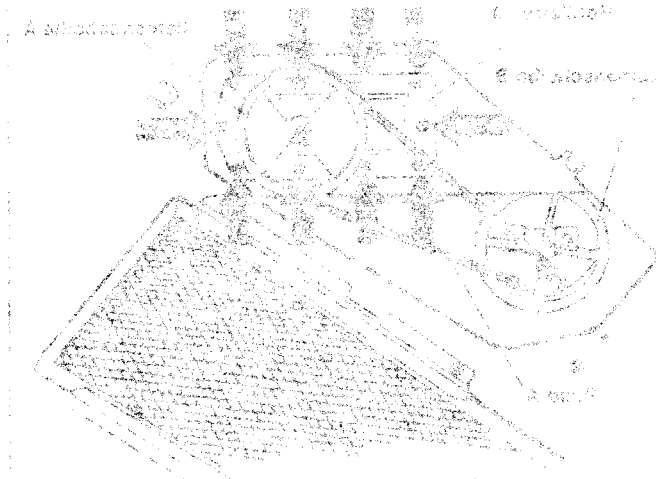


Abb. 15

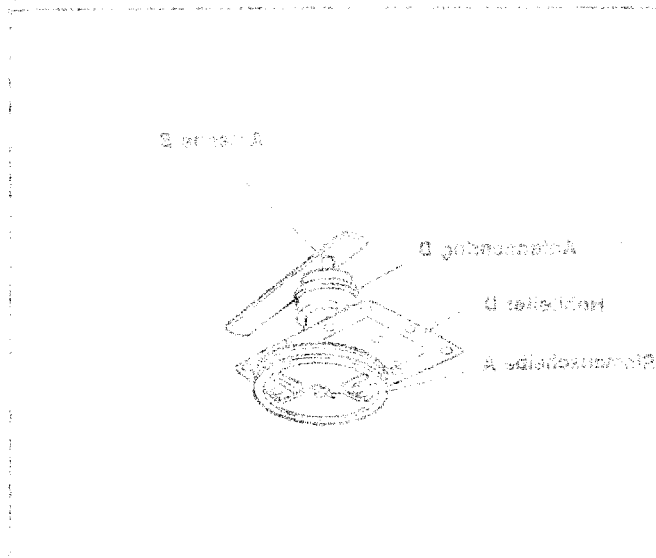


Abb. 16

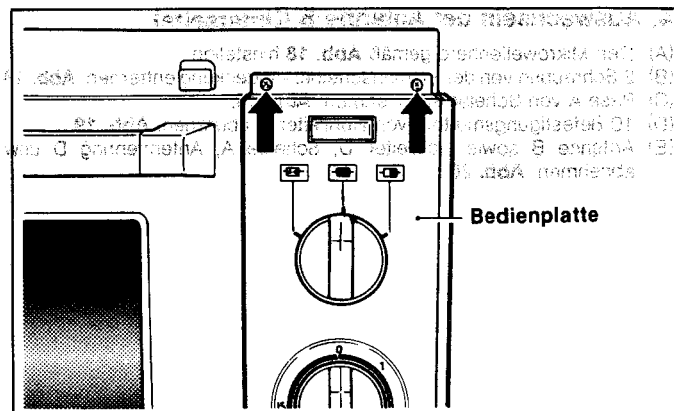


Abb. 14

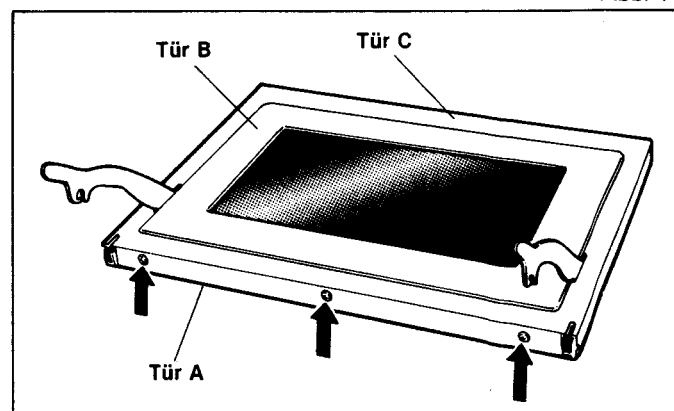


Abb. 15

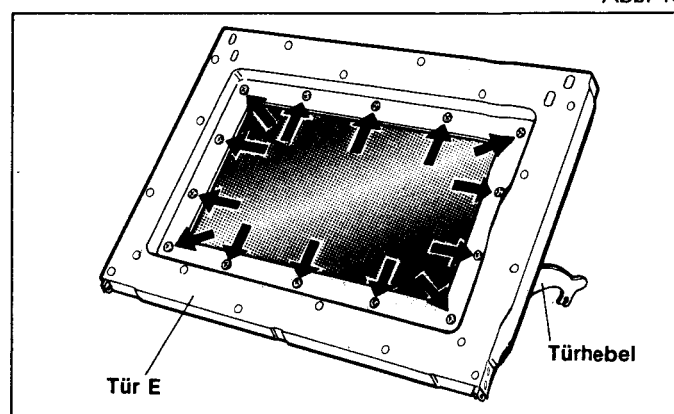


Abb. 16

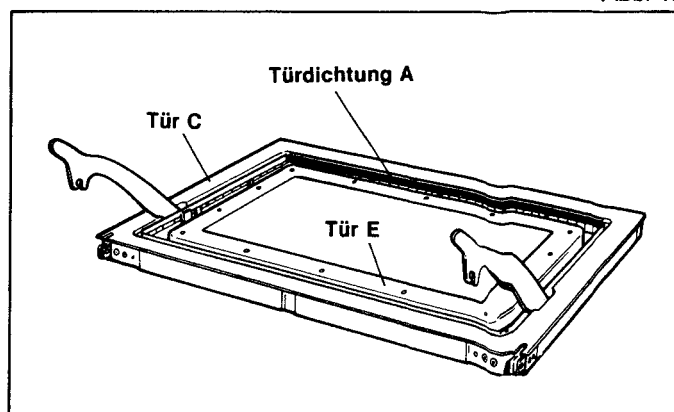


Abb. 17

4. Auswechseln der Antenne B (Unterseite)

- (A) Den Mikrowellenherd gemäß **Abb. 18** hinstellen.
(B) 2 Schrauben von der Riemenscheiben-Abdeckung entfernen. **Abb. 18**.
(C) Pege A von Scheibe A abnehmen. **Abb. 19**.
(D) 10 Befestigungsmuttern von Hohlleiter D abdrehen. **Abb. 19**.
(E) Antenne B sowie Hohlleiter D, Scheibe A, Antennenring D usw. abnehmen. **Abb. 20**.

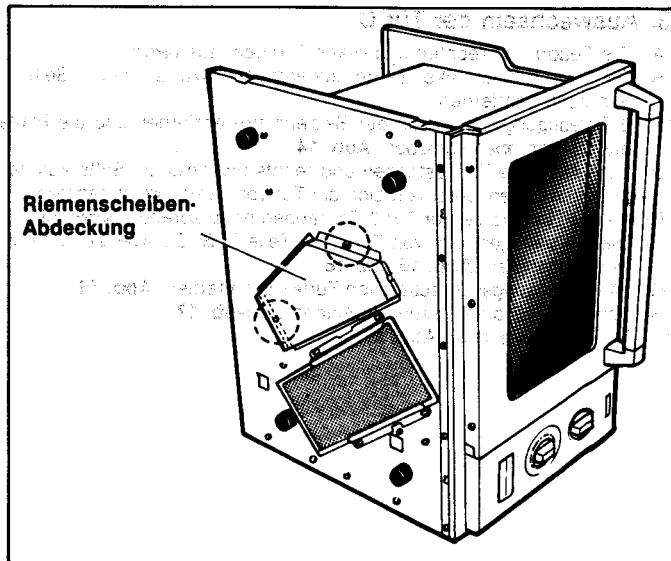


Abb. 18

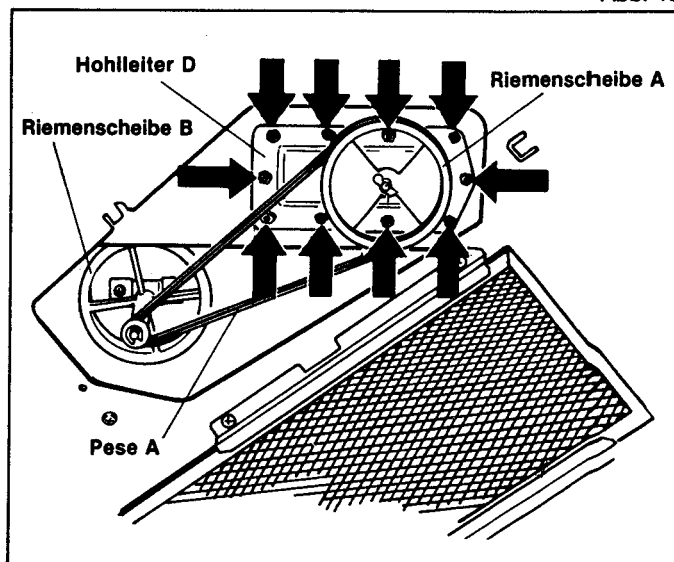


Abb. 19

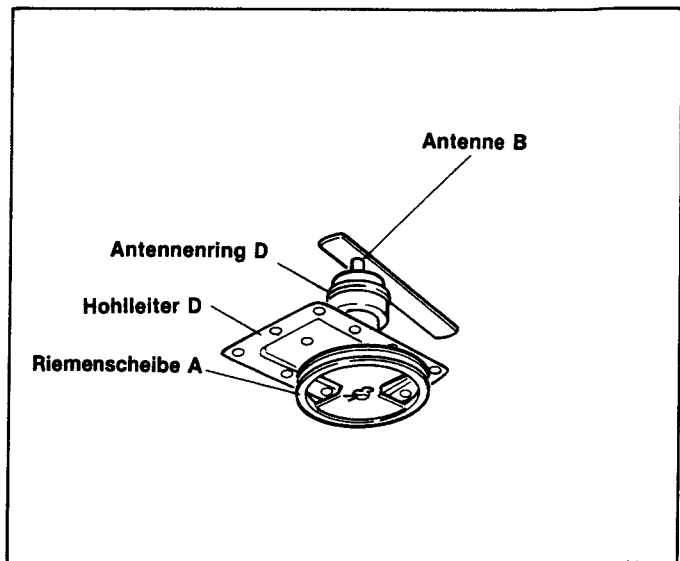


Abb. 20

5. Auswechseln der Garraumplatte

- (A) Zunächst alle Teile der zerbrochenen Platte und den alten Silikonkitt restlos entfernen.
- (B) Zwei Streifen des Silikonklebebandes rechts und links über die Führungsschienen kleben. **Abb. 21.**
- (C) Die obere Fläche der neuen Garraumplatte rundherum mit Klebestreifen abkleben. **Abb. 22.**
- (D) Die Platte nun so auf die Führungsschienen unten im Garraum schieben, daß die mit Band abgeklebte Fläche nach oben zeigt. **Abb. 23.**
- (E) 4 Silikon-Abstandsstücke zwischen Garraumwand und Platte stecken. **Abb. 23.**
- (F) Nun auch die Garraumwand rundherum mit dem Klebeband abdecken. **Abb. 24.**

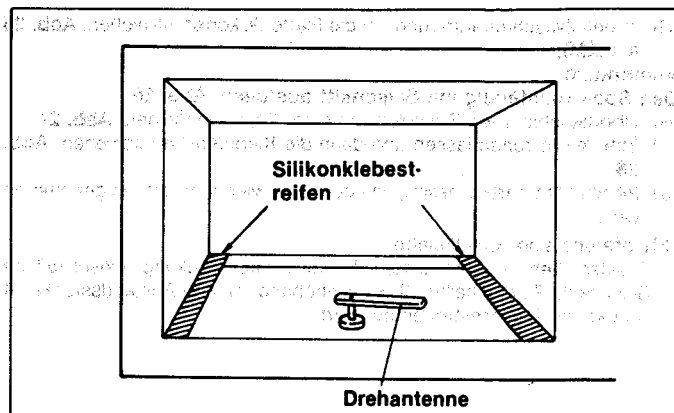


Abb. 21

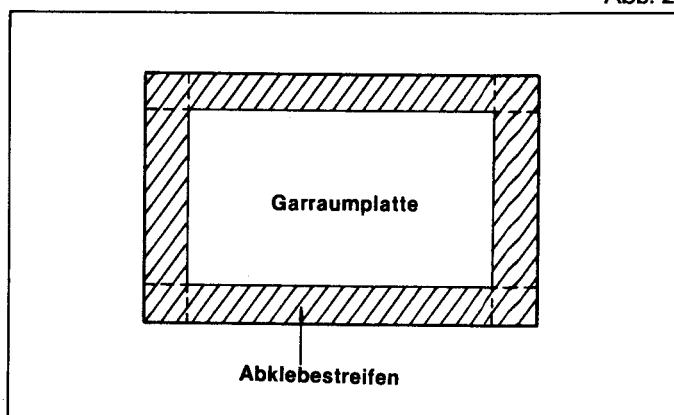


Abb. 22

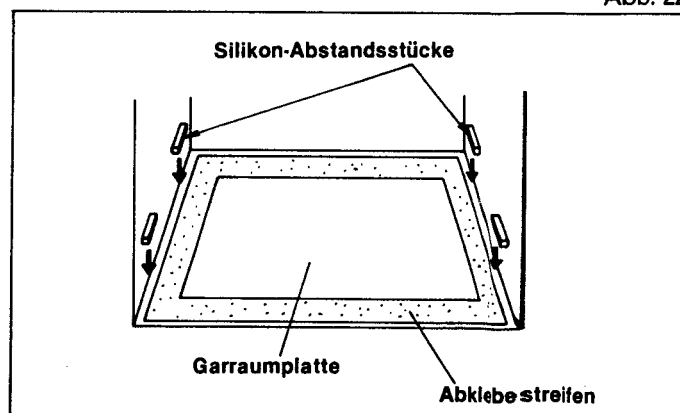


Abb. 23

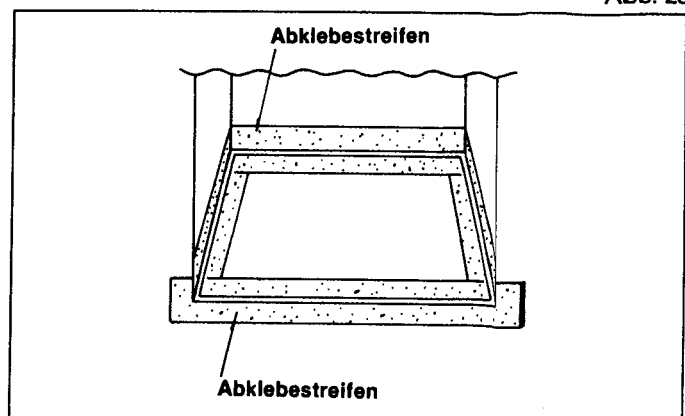


Abb. 24

(G) In den Zwischenraum rund um die Platte Silikonkitt streichen. **Abb. 25 A u. 25B.**

Anmerkung:

Den Spalt vollständig mit Silikonkitt ausfüllen. **Abb. 26.**

(H) Übergeschmierten Silikonkitt mit einer Pappe entfernen. **Abb. 27.**

(I) Eine Weile ruhen lassen und dann die Klebmasken abziehen. **Abb. 28.**

(J) 24 Stunden härten lassen, ehe der Herd wieder in Betrieb genommen wird.

*) Lieferung einer Ersatzplatte

Ersatzplatten werden stets als komplette Packung einschließlich Silikonkitt, Pappscheibe, Silikonklebeband, Silikon-Abstandsstücke (4 Stück) und Abklebestreifen geliefert.

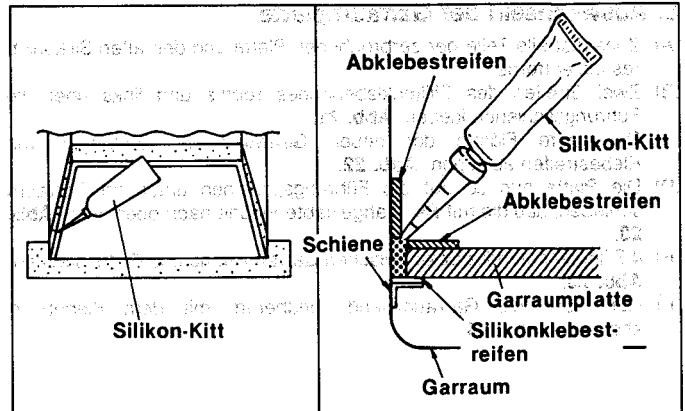


Abb. 25A

Abb. 25B

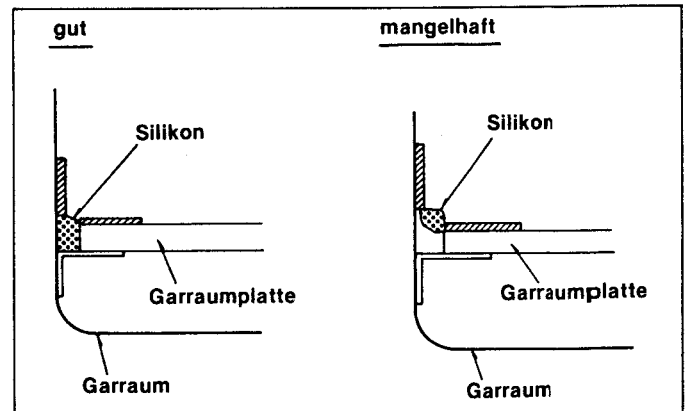


Abb. 26

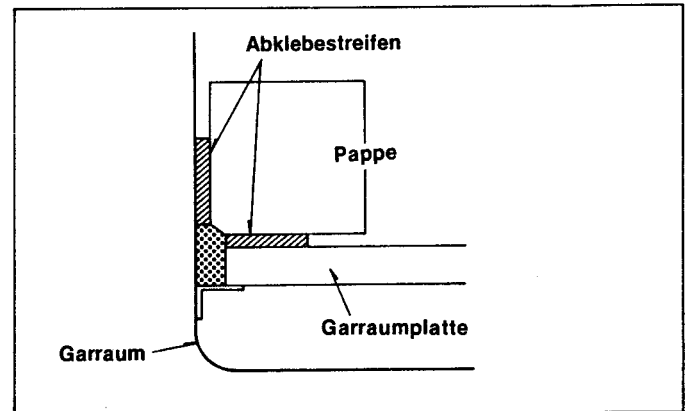


Abb. 27

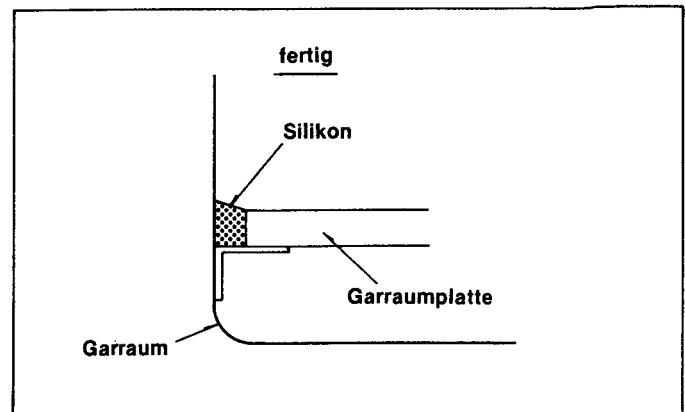


Abb. 28

MESSUNGEN UND JUSTIERUNGEN

1. Justierung von Sicherheitsschalter A (Rechte Seite) Abb. 29 und 30

(A) Schalterfunktion

Schon bei geringfügigem Öffnen der Tür unterbricht Sicherheitsschalter A den Hauptversorgungskreis.

Der Abstand der Türbewegung zwischen dem geschlossenen Zustand der Tür und der Stellung, in der Sicherheitsschalter A den Versorgungskreis unterbricht, wird mit ℓ bezeichnet und beträgt:

Sicherheitsschalter A (ℓ) = 2 ~ 3,5 mm

(Funktionspunkt für Stromkreisunterbrechung)

Anmerkung:

Beim Öffnen der Tür, muß der Türschalter zuerst vor dem Sicherheitsschalter A abgeschaltet werden.

(B) Justierung von Sicherheitsschalter A

2 Befestigungsschrauben lösen, mit denen der Montagewinkel von Sicherheitsschalter A am Garraum-Montagewinkel angebracht ist. Nun den Sicherheitsschalter A einschließlich Winkel in Pfeilrichtung gemäß Abb. 29 und 30 verschieben.

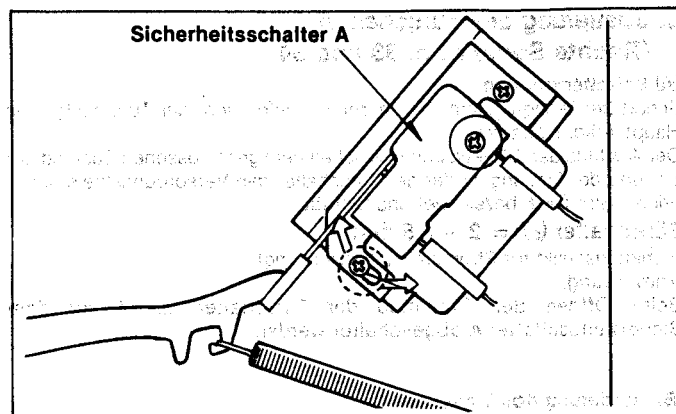


Abb. 29

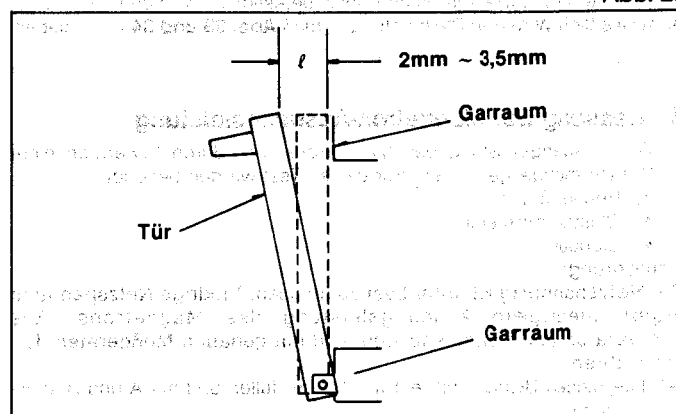


Abb. 30

2. Justierung von Sicherheitsschalter B (Linke Seite) Abb. 31 und 32

(A) Schalterfunktion

Schon bei geringfügigem Öffnen der Tür unterbricht Sicherheitsschalter B den Hauptversorgungskreis.

Der Abstand der Türbewegung zwischen dem geschlossenen Zustand der Tür und der Stellung, in der Sicherheitsschalter B den Versorgungskreis unterbricht, wird mit ℓ bezeichnet und muß innerhalb folgender Toleranzen liegen:

ℓ = 8 mm ~ 15 mm

(B) Justierung

2 Schrauben lösen, mit denen der Sicherheitsschalter B am Montagewinkel befestigt ist. Nun den Schalter in Pfeilrichtung gemäß Abb. 31 und 32 verschieben.

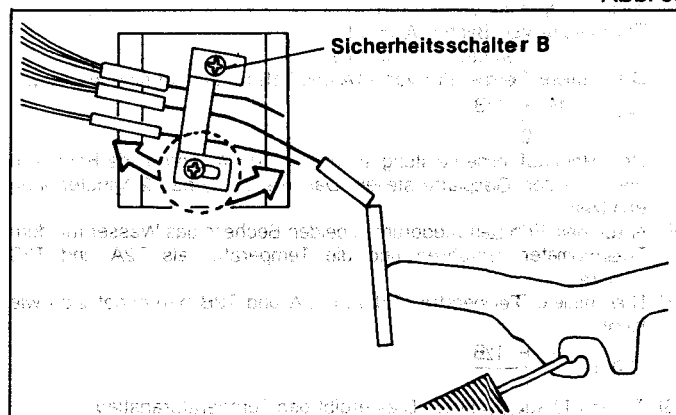


Abb. 31

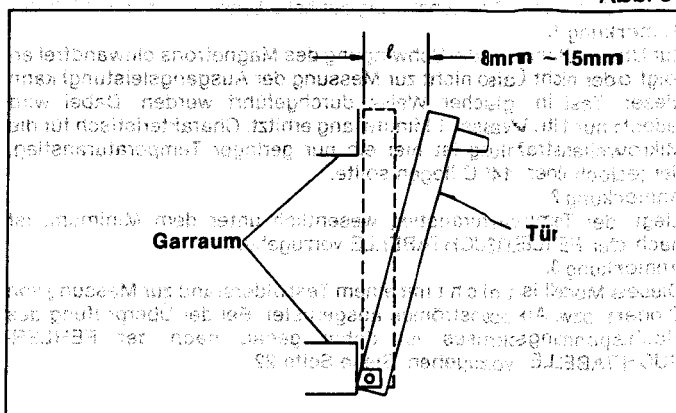


Abb. 32

3. Justierung des Türschalters (Rechte Seite) Abb. 33 und 34

(A) Schalterfunktion

Schon bei geringfügigem Öffnen der Tür unterbricht der Türschalter den Hauptversorgungskreis.

Der Abstand der Türbewegung zwischen dem geschlossenen Zustand der Tür und der Stellung, in der der Türschalter den Versorgungskreis unterbricht, wird mit ℓ bezeichnet und beträgt:

Türschalter (ℓ) = 2 ~ 3,5 mm

(Funktionspunkt für Stromkreisunterbrechung)

Anmerkung:

Beim Öffnen der Tür, muß der Türschalter zuerst vor dem Sicherheitsschalter A abgeschaltet werden.

(B) Justierung des Türschalters

2 Befestigungsschrauben lösen, mit denen der Montagewinkel vom Türschalter am Garraummontagewinkel befestigt ist. Nun den Türschalter einschließlich Winkel in Pfeilrichtung gemäß **Abb. 33 und 34** verschieben.

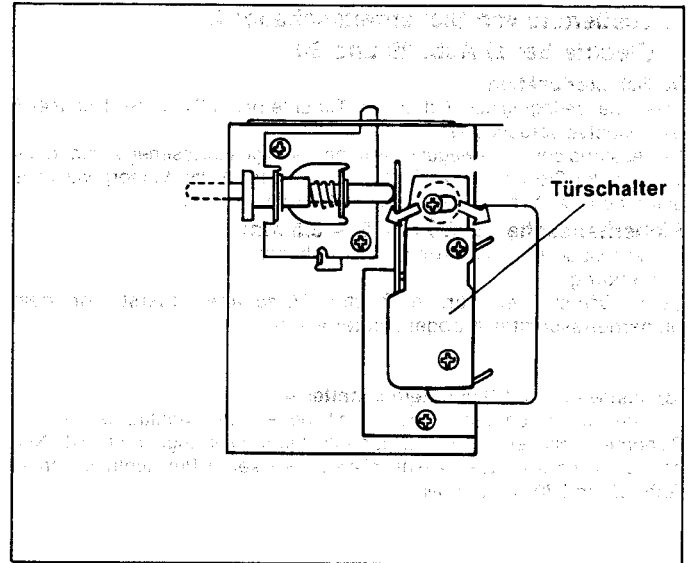


Abb. 33

4. Messung der Magnetron-Ausgangsleistung

Die Ausgangsleistung des Magnetrons wird durch Erwärmen einer Wassermenge gemessen. Für diesen Test werden benötigt:

- 2 Becher à 1 ltr.
- 1 Glasthermometer
- 1 Stoppuhr

Anmerkung:

Die Netzspannung ist unter Last zu messen. Niedrige Netzspannung ergibt niedrigere Ausgangsleistung des Magnetrons. Alle Temperatur- und Zeitmessungen sind mit genauen Meßgeräten durchzuführen.

(A) Die beiden Becher mit je 1 ltr. Wasser füllen und mit A und B kennzeichnen.

(B) In beiden Bechern das Wasser mit dem Thermometer umrühren und beide Temperaturen notieren.

Temperatur von Becher A = T1A
von Becher B = T1B

(C) Die mittlere Temperatur von T1A und T1B berechnet sich wie folgt:

$$T_1 = \frac{T_{1A} + T_{1B}}{2}$$

(D) Den Herd auf hohe Leistung schalten (1300 W) und beide Becher in die Mitte der Glasplatte stellen. Das Wasser genau 2 Minuten lang erhitzen.

(E) Nach dem Erhitzen wiederum in beiden Bechern das Wasser mit dem Thermometer umrühren und die Temperatur als T2A und T2B notieren.

(F) Die mittlere Temperatur (T2) von T2A und T2B berechnet sich wie folgt:

$$T_2 = \frac{T_{2A} + T_{2B}}{2}$$

(G) T1 von T2 subtrahieren. Dies ergibt den Temperaturanstieg.

(H) Bei diesem Modell beträgt der Temperaturanstieg normalerweise 16,5° bis 21° C bei Einstellung auf hohe Leistung, d.h. auf 1300 W.

Anmerkung 1:

Zur Überprüfung, ob die Schwingung des Magnetrons einwandfrei erfolgt oder nicht (also nicht zur Messung der Ausgangsleistung) kann dieser Test in gleicher Weise durchgeführt werden. Dabei wird jedoch nur 1 ltr. Wasser 1 Minute lang erhitzt. Charakteristisch für die Mikrowellenstrahlung ist hier ein nur geringer Temperaturanstieg, der jedoch über 14° C liegen sollte.

Anmerkung 2:

Liegt der Temperaturanstieg wesentlich unter dem Minimum, ist nach der FEHLERSUCHTABELLE vorzugehen.

Anmerkung 3:

Dieses Modell ist nicht mit einem Testwiderstand zur Messung von Dioden- bzw. Anodenströmen ausgerüstet. Bei der Überprüfung des Hochspannungskreises ist daher genau nach der FEHLERSUCHTABELLE vorzugehen. Siehe Seite 22.

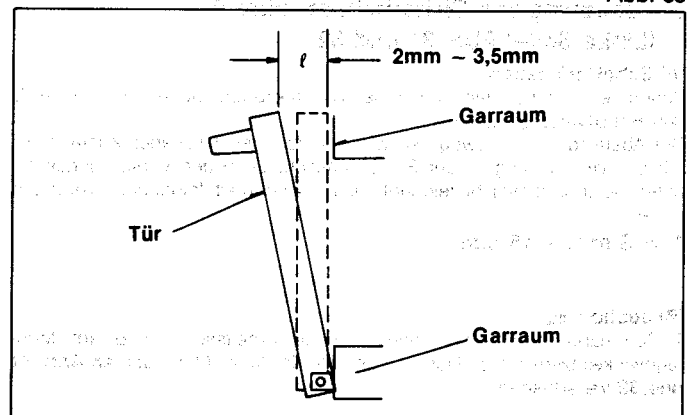


Abb. 34

FEHLERSUCHTABELLE

VORSICHT

1. Als Erstes die Erdung prüfen.
2. Äußerste Vorsicht hinsichtlich der Hochspannung!
3. Hochspannungskondensatoren entladen. Siehe Seite 8.
4. Für Durchgangsprüfungen an Schaltern und Transformatorspulen ist von diesen Bauteilen zunächst eine Leitung abzutrennen. Vor der Messung den Netzstecker des Herdes abziehen. Anderenfalls ist mit Meßfehlern oder Beschädigung des Meßinstrumentes zu rechnen.
Beim Abziehen von Plastiksteckern aus der Buchse stets den Plastikstecker selbst fassen und nicht das Kabel; anderenfalls könnte das Kabel reißen bzw. läßt sich der Stecker nicht abziehen.

**[FEHLER 1] Der Herd arbeitet nicht, obwohl die Schaltuhr eingestellt und die Starttaste gedrückt sind.
Die Garraumlampen leuchten nicht.**

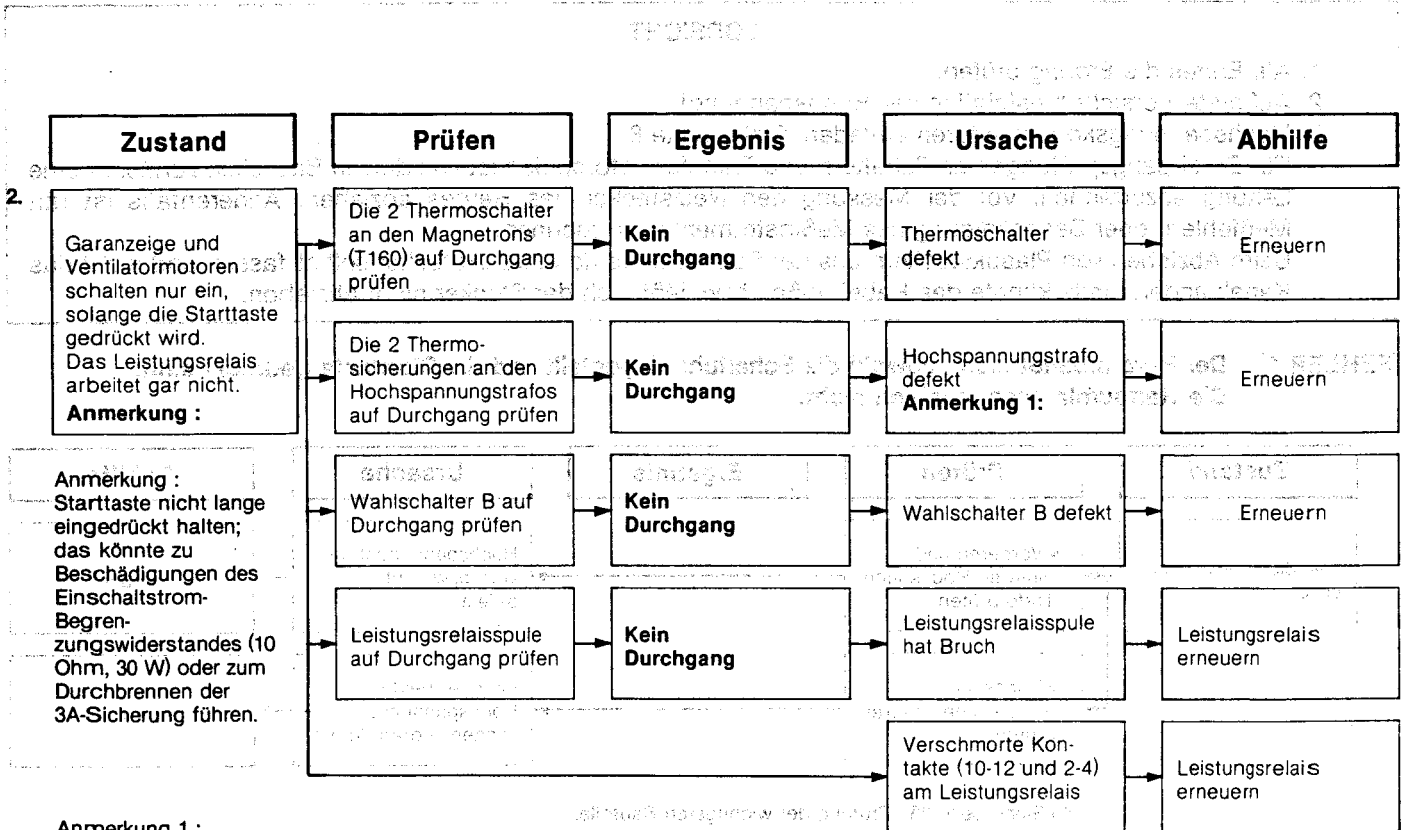
Zustand	Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
15A Sicherung brennt durch	*Vorderen und hinteren Hochspann. Trafo prüfen *Hochspannungskondensatoren prüfen		- Hochspannungstrafo, vorn bzw. hinten, defekt - Ein oder beide Hochspannungskondensatoren defekt	- Erneuern - Erneuern

*) Siehe Seite 23 : Prüfung der wichtigsten Bauteile.

**[FEHLER 2] Der Herd arbeitet nicht, obwohl die Schaltuhr eingestellt und die Starttaste gedrückt sind.
Die Garraumlampen leuchten.
Das Magnetron schwingt nicht.
Die 15A-Sicherungen brennen nicht durch.**

Zustand	Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
3A-Sicherung brennt durch	Bei geschlossener Tür Sicherheitsschalter B auf Durchgang prüfen (zwischen den Klemmen N0 = orange/rot und C = blau/weiß)	Durchgang Kein Durchgang	Sicherheitsschalter B' defekt Kontakte von Sicherheitsschalter A haben Schluß	Erneuern Erneuern
	Sicherheitsschalter A auf Durchgang prüfen; Tür leicht geöffnet, bis zum Funktionspunkt von Sicherheitsschalter B	Durchgang		

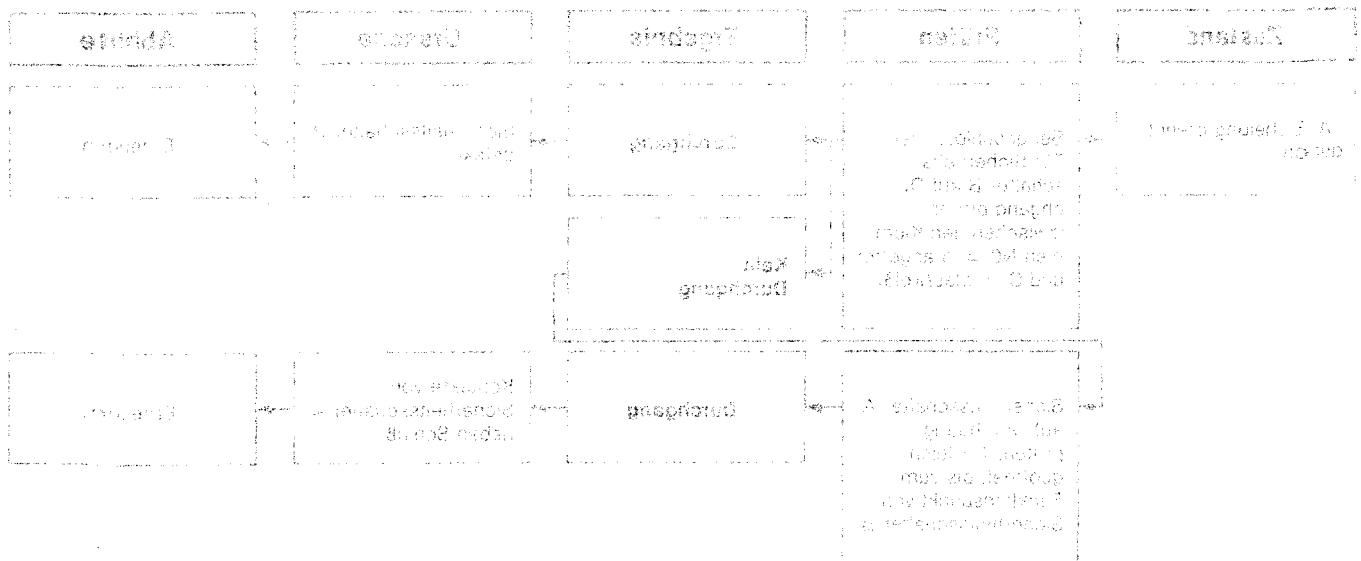
Thermosicherung

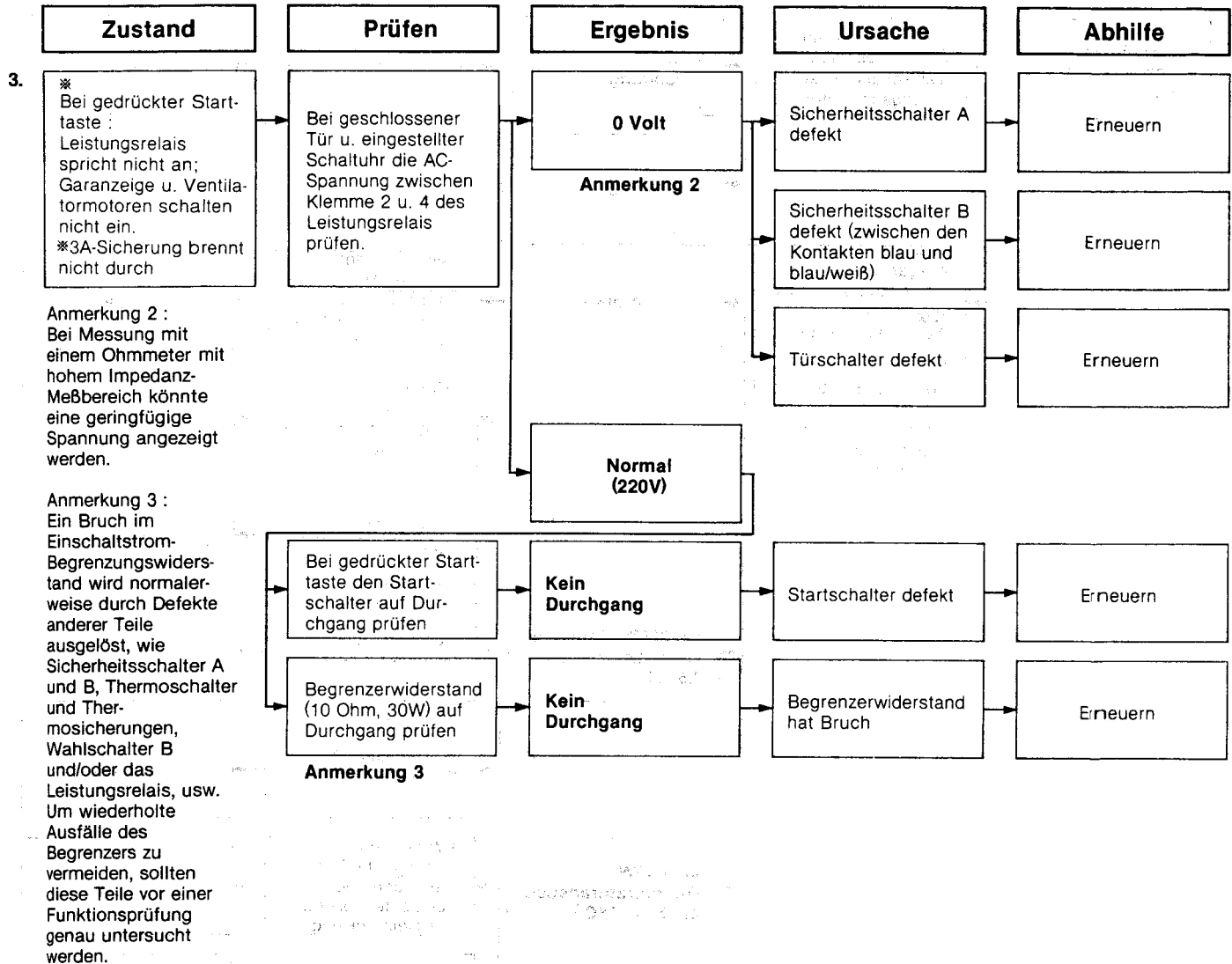


Anmerkung 1:

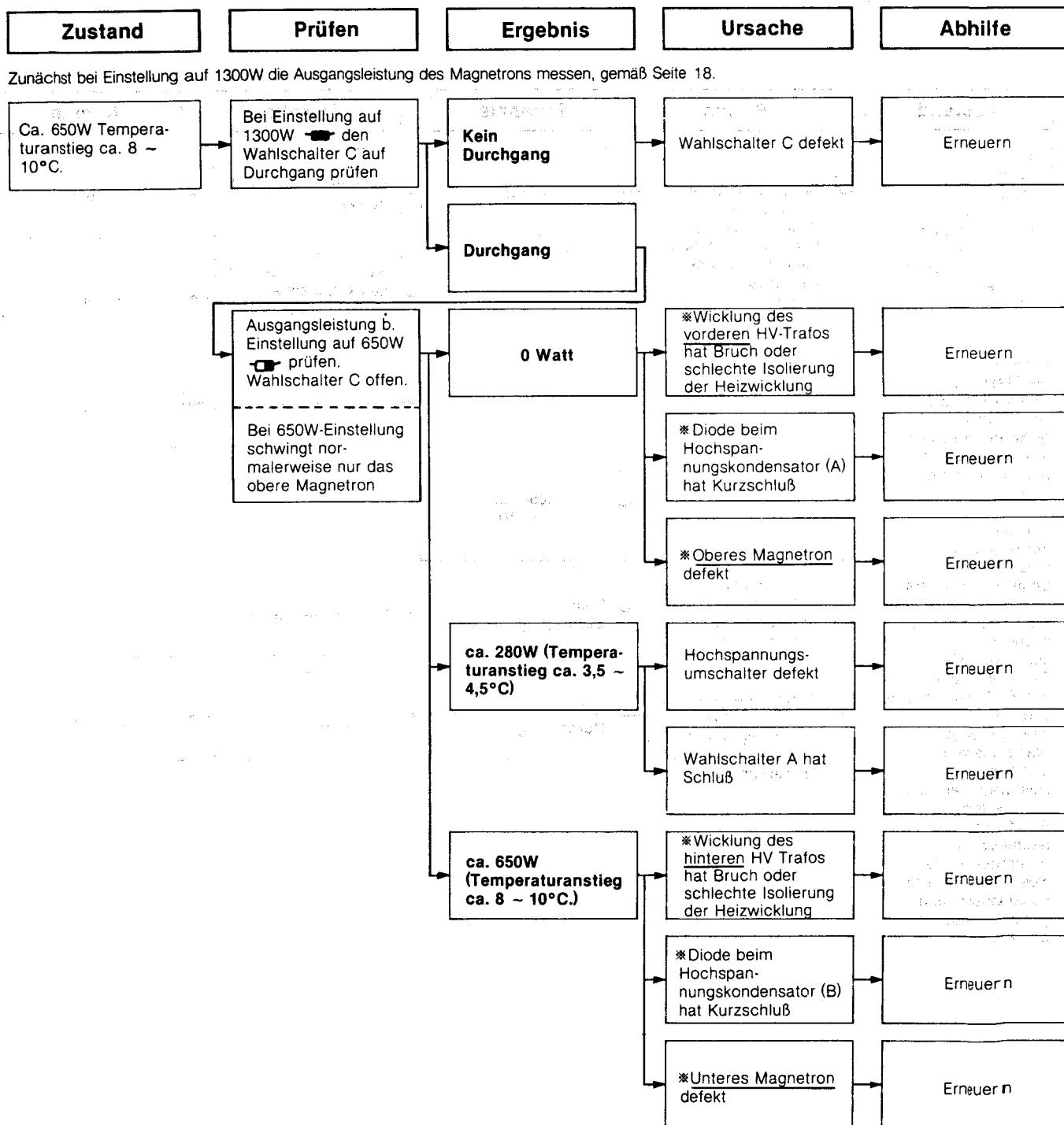
Ein Abschmelzen dieser Thermosicherung wird normalerweise durch Defekte anderer Teile ausgelöst, wie Hochspannungskondensator, Diode und/oder Magnetron.

Um wiederholte Ausfälle der Thermosicherung zu vermeiden, sollten diese Teile vor einer Funktionsprüfung genau untersucht werden.





[FEHLER 3] Bei Einstellung auf 1300W  beträgt die Ausgangsleistung nur ca. 650W.
Bei Einstellung auf 650W  beträgt die Ausgangsleistung 0W.



*) Siehe Seite 23 : Prüfung der wichtigsten Bauteile.

PRÜFUNG DER WICHTIGSTEN BAUTEILE

VORSICHT

1. Während des Garvorganges sind am Abgriff des Hochspannungstrafo's sehr hohe Spannungen vorhanden.
2. Es ist weder erforderlich noch ratsam, Voltmessungen am Hochspannungsteil durchzuführen.
3. Vor allen Servicearbeiten zunächst den Netzstecker abziehen und den Hochspannungskondensator entladen. (Siehe Seite 8)

1. Hochspannungstransformator Abb. 35.

- (A) Alle Anschlüsse abtrennen und jede Wicklung auf Durchgang prüfen.
- (B) Normal sind folgende Werte (kalt) :
- | | |
|-----------------------|-----------------|
| Sekundärwicklung..... | ca. 50 ~ 80 Ohm |
| Heizwicklung..... | ca. 0 Ohm |
| Primärwicklung | |
| 0 ~ 100 V..... | ca. 0 ~ 1 Ohm |
| 0 ~ 220 V..... | ca. 0 ~ 2 Ohm |
| 0 ~ 240 V..... | ca. 0 ~ 2 Ohm |

2. Hochspannungskondensator (Abb. 36)

- (1) Durchgangsprüfungen sind bei Einstellung des Meßinstrumentes auf höchsten Widerstandsbereich durchzuführen.
- 1) Ein einwandfreier Kondensator zeigt kurzzeitig Durchgang, und nachdem er aufgeladen ist, 12 MegOhm. Ein Kondensator von $0,42\mu\text{F}$ zeigt kurzzeitig Durchgang und nach Aufladung offenen bzw. unendlichen Widerstand. Das ist normal.
 - 2) Ein Kondensator mit Unterbrechung zeigt folgende Werte:
 $0,56\mu\text{F}$ zwischen 1 und C konstant 12 MegOhm
 $0,42\mu\text{F}$ zwischen 2 und C konstant offen
 - 3) Bei einem kurzgeschlossenen Kondensator findet man nur Durchgang.
 - 4) Zwischen jedem Anschluß und Chassis soll unendlich hoher Widerstand sein.

3. Hochspannungsdiode

- (A) Alle Zuleitungen von der Diode abtrennen.
- (B) Für diese Prüfung ist der höchste Widerstandsmeßbereich am Instrument einzustellen und der Ohmwert über die Diodenanschlüsse in beiden Richtungen zu messen. Ein Meßinstrument mit Batterien von 6V, 9V oder Spezialbatterien verwenden. Anderenfalls wird in beiden Richtungen unendlich großer Widerstand angezeigt. Die Diode ist in Ordnung bei kleinem Anzeigewert in Durchlaßrichtung und unendlich in Sperrrichtung.

4. Magnetron (Abb. 37)

Durchgangsprüfungen bringen nur eine Aussage über Heizfadenbruch oder Kurzschluß. Dazu folgende Hinweise:

- (A) Die Verbindungskabel vom Magnetron abtrennen.
- (B) Der Widerstand bei einer Durchgangsprüfung über die Heizfadenanschlüsse beträgt normalerweise 1 Ohm oder weniger.
- (C) Bei einer Durchgangsprüfung ist normalerweise der Widerstand zwischen jedem der Heizfadenanschlüsse und dem Magnetrongehäuse offen.

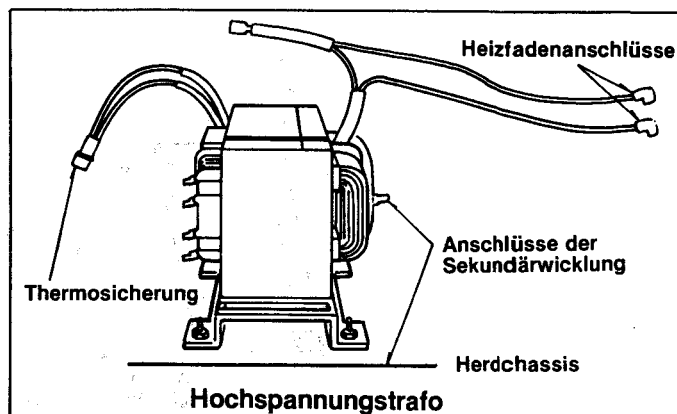


Abb. 35

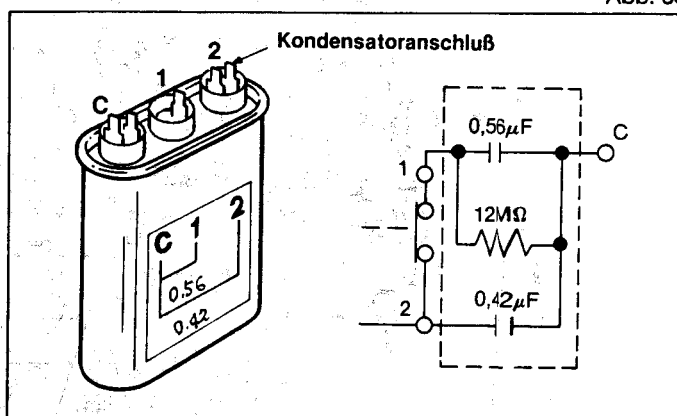


Abb. 36

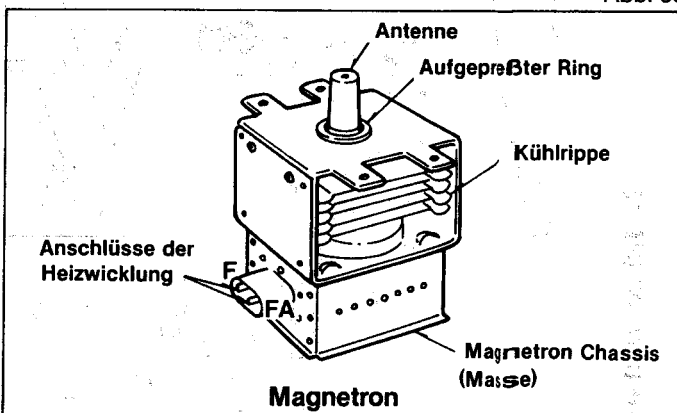
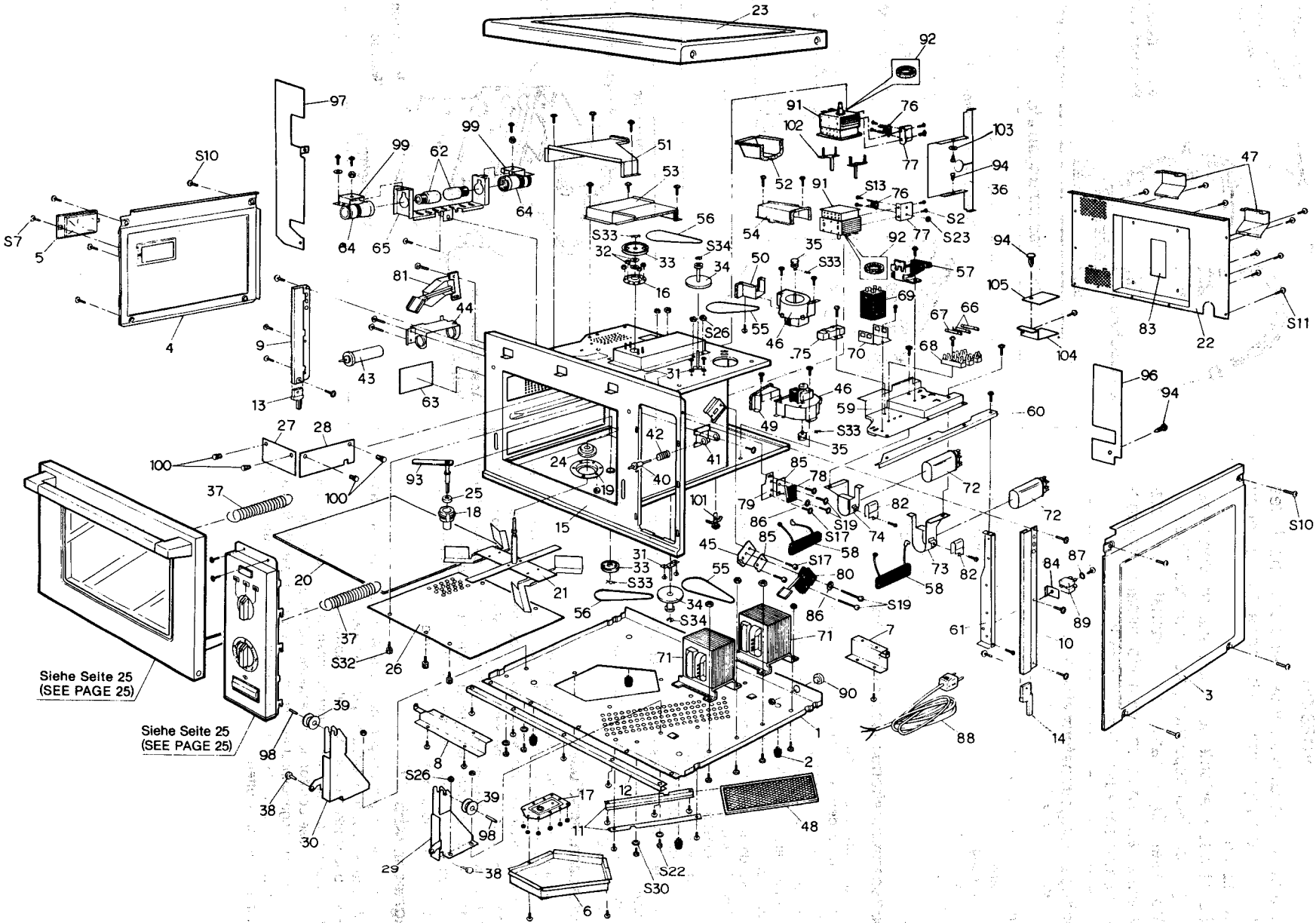


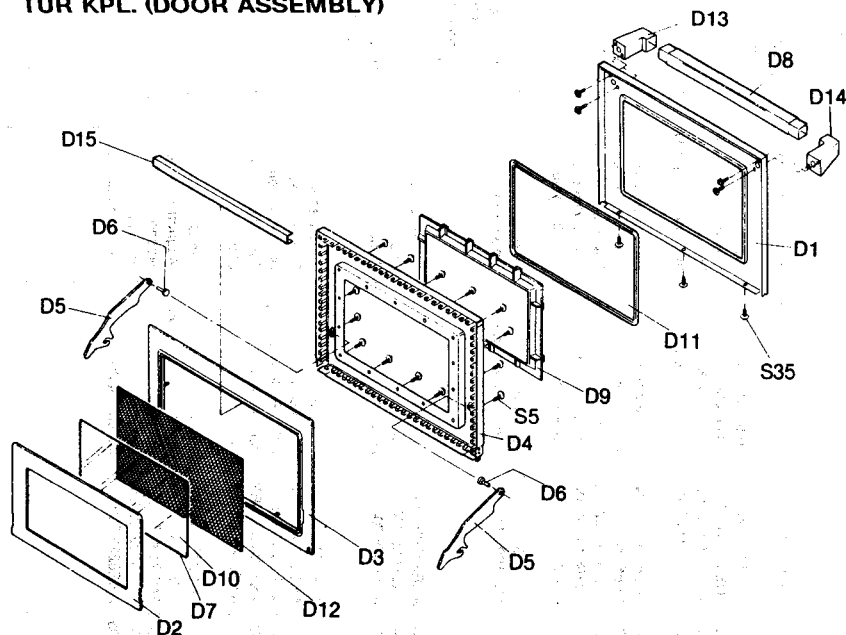
Abb. 37

EXPLOSIONSZEICHNUNG (EXPLODED VIEW) (NE-1330)

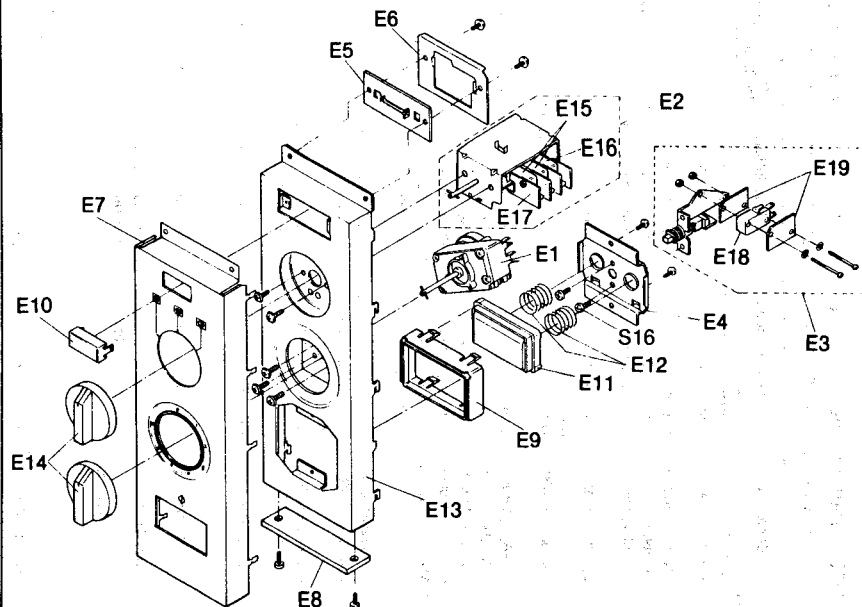


EXPLOSIONSZEICHNUNG UND ERSATZTEILLISTE

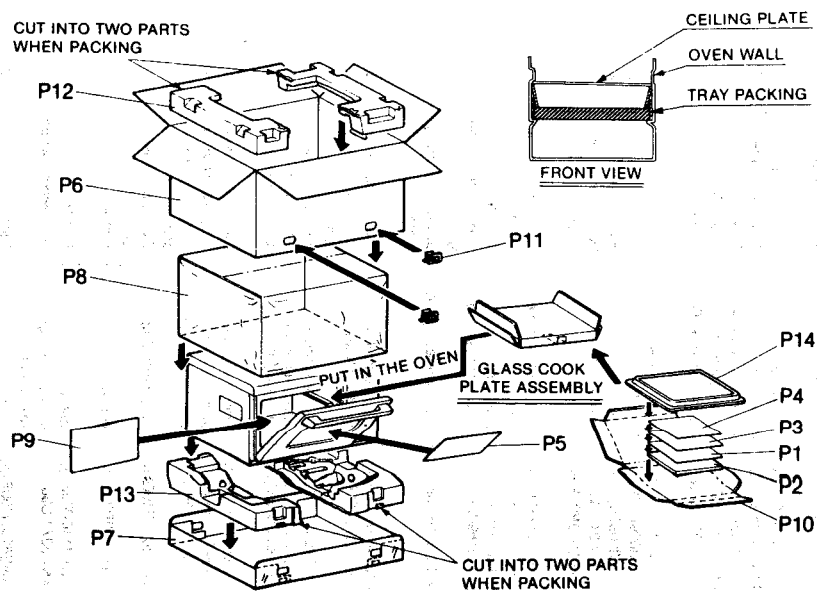
TÜR KPL. (DOOR ASSEMBLY)



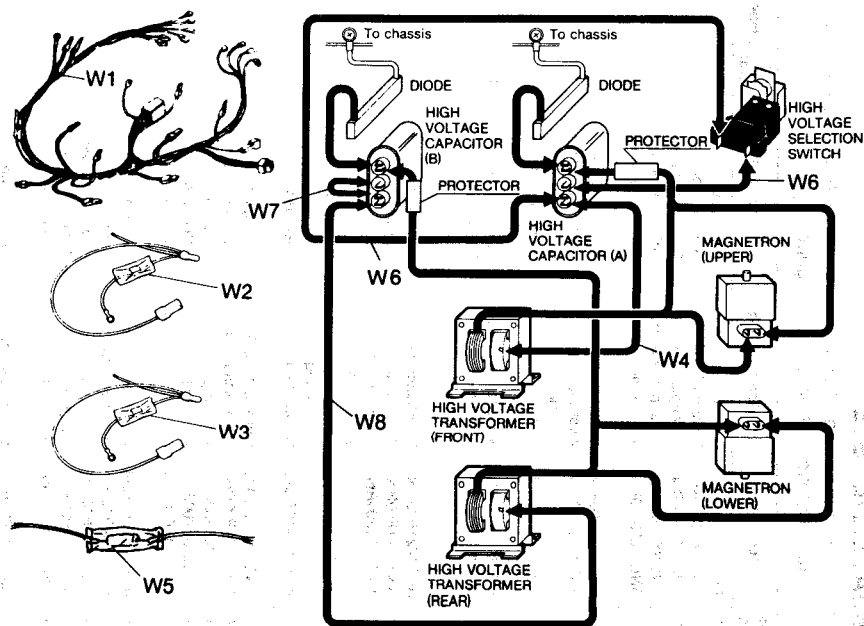
SCHALTUHR, BEDIENPLATTE (TIMER, ESCUTCHEON BASE)



VERPACKUNG UND ZUBEHÖR (PACKING AND ACCESSORIES)



VERDRAHTUNGSMATERIAL (WIRING MATERIAL)



ERSATZTEILLISTE

Anm : In allen Bestellungen von Ersatzteilen bitte die hier aufgeführten Bestell-Nr. angeben.

(PARTS LIST) (NE-1330)

(NOTE : Part numbers are indicated on most mechanical parts.)
Please use these part numbers for parts orders.

Pos. Nr.	Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	Anzahl p.Gerät	Bemerkung	Pos. Nr.	Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	Anzahl p.Gerät	Bemerkung
1	ANE110EP10GN	Grundplatte	Base assy	1		59	ANE611DP10GN	Befestigungswinkel	Parts bracket assy	1	
2	ANE1008K20AP	Gummifuß	Rubber foot	4		60	ANE6108P00RN	Befestigungswinkel C	Parts bracket C	1	
3	ANE1002P00RN	Seitenplatte rechts	Right side panel	1		61	ANE6109P00RN	Klammer D	Parts bracket D	1	
4	ANE1003P00RN	Seitenplatte links	Left side panel	1		62	ANE6030P00RN	Ofen Lampe	Oven lamp	2	250V, 20W
5	ANE110NP10BN	Abdeckung f. Lampe	Lamp cover assy	1		63	ANE6040-560	Montageblech f. Lampe	Oven lamp sheet	1	
6	ANE1028P00RN	Antennenabdeck	Antenna cover	1		64	ANE6152770GN	Fassung f. Garraumlampe	Oven lamp socket	2	
7	ANE1148P00RN	Verstärkungs- klammer	Reinforcement bracket	1		65	ANE602VP20BN	Winkel f. Lampe	Oven lamp bracket	1	
8	ANE1149P00RN	Verstärkungs- klammer B	Reinforcement bracket B	1		66	ANE6230580AP	Sicherung	Fuse	2	15A
9	ANE1013P00RN	Schiebefenster. Links	Left side sash	1		67	ANE6230G40GN	Sicherung	Fuse	1	3A
10	ANE1014P00RN	Schiebefenster. Rechts	Right side sash	1		68	ANE6231770BN	Sicherungshalter	Fuse holder	3	
11	ANE1021P00RN	Filterhalterung	Filter holder	2		69	ANE6004P10GN	Leistungsrelais	Power relay	1	
12	ANE1047P00RN	Zarge, unten	Lower sash	1		70	ANE6082P10GN	Leistungsrelais- halterung	Power relay bracket	1	
13	ANE1020P00RN	Gummi B für Verkleidung	Sash rubber B	1		71	ANE600BP20RN	Hochspannungstrafo	H.V.Transformer	2	
14	ANE1050P00RN	Gummi A für Verkleidung	Sash rubber A	1		72	ANE6090P20RN	Hochspannungs- kondensator	H.V.Capacitor	2	
15	ANE201AP10GN	Garraum kpl.	Oven assy	1		73	ANE600SP00RN	Winkel f. Kondensator	Capacitor bracket	1	
16	ANE200HK20AQ	Wellenschutz B	Waveguide B	1		74	ANE606SP00RN	Winkel f. Kondensator B	Capacitor bracket B	1	
17	ANE2122P00RN	Wellenschutz D	Waveguide D	1		75	ANE602FH10RN	Begrenzer- widerstand	Inrush resistor	1	100 30W
18	ANE2298P00RN	Ant. Ring D	Antenna ring D	1		76	ANE611BP10GN	Thermoschalter	Thermal cutout assy	2	
19	ANE2265P00RN	Ant. Ring B	Antenna ring B	1		77	ANE6125P00RN	Klammer f. Thermoschalter	Thermal cutout bracket	2	
20	ANE060EP10GN	Einsatz	Shelf assy	1		78	ANE6142P00RN	Türschalter	Switch	1	Safety switch C (A-25GV95- 3C3L)
21	ANE200CP10GN	Rührmesser kpl.	Stirrer blade assy	1		79	ANE6439P00RN	Befestigungsklammer	Switch bracket	1	
22	ANE110AP10GN	Rückwand kpl.	Back panel assy	1		80	ANE610BH10RN	Sicherheitsschalter A	Switch	1	Safety switch A (A-25GV84- 3C-108)
23	ANE110BP10GN	Deckel kpl.	Upper panel assy	1		81	ANE602RP20BN	Sicherheitsschalter B	Switch assy	1	Safety switch B
24	ANE2264P00RN	Ant. Ring A	Antenna ring A	1		82	ANE6069930AP	Diodenhalterung	Diode holder	2	
25	ANE2297P00RN	Ant. Ring C	Antenna ring C	1		83	ANE6070H60RN	Isolierscheibe A	Insulation sheet A	1	
26	ANE2011P00RN	Garraumhimmel	Ceiling plate	1		84	ANE6170P00RN	Isolierscheibe C	Insulation sheet C	1	
27	ANE2010P00RN	Garraumhimmel B	Ceiling plate B	1		85	ANE6171A20GN	Isolierscheibe D	Insulation sheet D	2	
28	ANE2301P00RN	Garraumhimmel C	Ceiling plate C	1		86	ANE6176A20GN	Isolierscheibe H	Insulation sheet H	1	
29	ANE200PP00RN	Rollenbock A	Roller bracket A	1		87	ANE6182770GN	Isolierscheibe K	Insulation sheet K	1	
30	ANE200QP00RN	Rollenbock B	Roller bracket B	1		88	ANE900CH60RN	Netzkabel	Power supply cord	1	
31	ANE200RP00RN	Haltewinkel	Pulley holder B	2		89	ANE9016G90BN	Kabelanschluß	Cord connector	1	
32	ANE2089K20AQ	Haltesplint	Antenna spacer	2		90	ANE9027P00RN	Kabeldurchführung	Cord bushing	1	
33	ANE2126P00RN	Antriebscheibe A	Pulley A	2		91	2M157-M4	Magnetron	Magnetron	2	
34	ANE2127P00RN	Antriebscheibe B	Pulley B	2		92	ANE5002P20RN	Aufgepreßter Ring	Embossed ring	2	Material- Stainless steel mesh/t 1.5
35	ANE2128540AP	Antriebscheibe C	Pulley C	2		93	ANE202VP10GN	Ant. Einsatz	Antenna B assy	1	
36	ANE2217P00RN	Halteblech A	Barrier sheet A	1		94	ANE9080-730	Klip	Clip	7	
37	ANE3009P00RN	Türfeder	Door spring	2		95	ANE0876-700	Silicon kit	Silicon putty	1	For shelf sealing
38	ANE3008P00RN	Stift f. Türangel	Hinge pin	2		96	ANE2218P00RN	Halteblech B	Barrier sheet B	1	
39	ANE3034-560	Türrollenführung	Door guide roller	2		97	ANE2219P00RN	Halteblech C	Barrier sheet C	1	
40	ANE3018P00RN	Türfalle	Door key	1		98	ANE3033-560	Stift f. Rollenführung	Door roller pin	2	
41	ANE3108P00RN	Türschlossklammer	Door key bracket	1		99	ANE620MP20RN	Lampshalter	Oven lamp holder	2	
42	ANE3021P00RN	Feder	Spring	1		100	ANE9082930AP	Klip B	Clip B	4	
43	ANE301M-610	Türpuffer	Door buffer A	1		101	ANE9139P00RN	Klip D	Clip D	1	
44	ANE3159-560	Türpufferhalterung	Door buffer holder B	1		102	ANE500NP20RN	Winkel f. Magnetron	Magnetron bracket	2	
45	ANE3250P00RN	Schalterbefestigung	Switch mounting metal	1		103	ANE2192-810	U-Scheibe	Washer	2	
46	ANE400YP20RN	Ventilatormotor	Fan motor assy	2		104	ANE6392P00RN	Klammer	Bracket	1	
47	ANE402GP20BN	Abluftblech kpl.	Exhaust cover assy	2		105	ANE6236-560	Isolierscheibe	Insulation sheet	1	
48	ANE4050P00RN	Luftfilterrahmen	Air filter frame	1							
49	ANE401EP10GN	Lufrichter A kpl.	Air guide A assy	1							
50	ANE400XP10GN	Lufrichter B kpl.	Air guide B assy	1							
51	ANE401DP10GN	Lufrichter C kpl.	Air guide C assy	1							
52	ANE402EP10GN	Lufrichter D kpl.	Air guide D assy	1							
53	ANE401BP10GN	Luftaustritt A kpl.	Exhaust guide A assy	1							
54	ANE401LP10GN	Luftaustritt C kpl.	Exhaust guide C assy	1							
55	ANE4060P00RN	Pese A	Belt A	2							
56	ANE4110P00RN	Pese B	Belt B	2							
57	ANE6377-C90	Hochspannungs- umschalter	H.V.Select switch	1							
58	ANE6202H60RN	Diode	Diode	2							

Pos. Nr.	Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	Anzahl p. Gerät	Bemerkung
TÜR KPL. (DOOR ASSEMBLY)					
D1	ANE302AP10GN	Tür A kpl.	Door A assy	1	
D2	ANE300AP00RN	Tür B	Door B	1	
D3	ANE3085P00RN	Tür C	Door C	1	
D4	ANE302KP20BN	Tür E kpl.	Door E assy	1	
D5	ANE3004-560	Türhebel	Door arm	2	
D6	ANE3036P00RN	Stift für Türhebel	Arm pin	2	
D7	ANE3031P00RN	Gummi f. Türabschirmung A	Door screen A rubber	1	
D8	ANE3147P00RN	Handgriff C	Handle piece C	1	
D9	ANE3003P00RN	Fensterrahmen	Window frame	1	
D10	ANE3145P00RN	Türabschirmung A	Door screen A	1	
D11	ANE3146P00RN	Türabschirmung B	Door screen B	1	
D12	ANE3197P00RN	Türabschirmung C	Door screen C	1	
D13	ANE3070P00RN	Befestigungswinkel A	Handle piece A	1	
D14	ANE3134P00RN	Befestigungswinkel B	Handle piece B	1	
D15	ANE3198C00RN	Tür-Dichtung A	Door packing A	1	
SCHALTUHR, BEDIENPLATTE (TIMER, ESCUTCHEON BASE)					
E1	ANE6001P00RN	Zeitschalter	Timer	1	
E2	ANE620HP00RN	Wahlschaltersatz	Select switch assy	1	
E3	ANE610EP00RN	Startschalter	Start switch assy	1	
E4	ANE6162P00RN	Klammer f. Startschalter	Start switch bracket	1	
E5	ANE620WP00RN	Garanzigelampe	Cook lamp	1	
E6	ANE6068P00RN	Klammer f. Garanzigelampe	Cook lamp bracket	1	
E7	ANE801NP20RN	Bedienplatte A	Escutcheon A assy	1	
E8	ANE8002P00RN	Bedienplatte B	Escutcheon B	1	
E9	ANE8006P00RN	Bedienplatte D	Escutcheon D	1	
E10	ANE8007-D70	Bedienplatte E	Escutcheon E	1	
E11	ANE8024P00RN	Gartaste	Cook button	1	
E12	ANE8037P00RN	Feder	Spring	2	
E13	ANE802CP00RN	Klammer f. Kochuhr	Cook timer bracket	1	
E14	ANE8020H60RN	Knopf f. Zeitschalter	Timer knob	2	
E15	ANE6158B60AP	Wahlschalter A, B	Switch	2	Select switch (V-5-3C244)
E16	ANE6142-D60	Wahlschalter C	Switch	1	Select switch (V-15G-3C28)
E17	ANE6306-S50	Isolierscheibe R	Insulation sheet R	4	
E18	ANE6160H60RN	Startschalter	Switch	1	Start switch (V-10-3C28)
E19	ANE6306910AP	Isolierscheibe R	Insulation sheet R	2	
VERPACKUNG UND ZUBEHÖR (PACKING AND ACCESSORIES)					
P1	ANE0003P00RN	Bedienungsanweisung	Instruction book	1	
P2	ANE0016P00RN	Kochbuch	Cook book	1	
P3	ANE0011P20RN	FTZ-Karte	FTZ card	1	
P4	ANE0013730GN	Garantiekarte	Warranty card	1	
P5	ANE0170P00RN	Türschild	Door label	1	
P6	ANE0102P20RN	Umkarton	Outer case	1	
P7	ANE0103P00RN	Bodenblech	Bottom case	1	
P8	ANE0106P00RN	Kunststoffhaube	Vinyl cover	1	
P9	ANE0107-560	Verpackung f. Tür	Door sheet	1	
P10	ANE0108P00RN	Verpackung f. Glasplatte	Tray packing	1	
P11	ANE011CC00RN	Befestigung	Fastener U	4	
P12	ANE010AP10GN	Formteile, 1 Satz	Filler set	1	
P13					
P14	ANE0601-560	Glasplatte	Glass cook plate	1	
VERDRAHTUNGSMATERIAL (WIRING MATERIAL)					
W1	ANE030AP20RN	Kabelbaum	Lead wire harness	1	
W2	ANE0366P10GN	Kabel	Lead wire	1	
		Entstörkondensator 0.022µF	0.022µF Noise preventing capacitor (1)		
		Entstörkondensator 0.01µF	0.01µF Noise preventing capacitor (1)		

Pos. Nr.	Bestell-Nr.	Beschreibung		Description	Anzahl p.Gerät	Bemerkung
W3	ANE0367P00RN	Kabel	Entstörkondensator 0.022µF	Lead wire 0.022µF Noise preventing capacitor (1)	1	
W4	ANE0357-G90	Kabel	Entstörkondensator 0.01µF	Lead wire 0.01µF Noise preventing capacitor (1)	1	
W5	ECNC4A333M	Kabel		Noise preventing capacitor	1	
W6	ANE0361-G90	Kabel		Lead wire	2	
W7	ANE0361-E00	Kabel		Lead wire	1	
W8	ANE0351-D30	Kabel		Lead wire	1	
Pos. Nr.	Bestell-Nr.	Be- schreibung	Größe (mm)	Anzahl	Verwendet für:	Usage
STANDARD MATERIAL (STANDARD PARTS)						
S1	XTN3+8AV	Schraube	3x8	1	Türpuffer	Door buffer A
S2	XTEANE3+6B	Schraube	3x6	4	Klammer f. Thermoschalter	Thermal cutout bracket
S3	XTNANE4+8B	Schraube	4x8	2	Bedienplatte B	Escutcheon B
S4	XTNANE4+12B	Schraube	4x12	2	Garanzigelampe	Cook lamp
S5	XTWANE4+6B	Schraube	4x6	3	Sicherungsschalter	Fuse holder
				4	Luftaustritt A	Exhaust guide A
				1	Winkel f. Lampe	Oven lamp bracket
				4	Haltewinkel	Pulley holder B
				14	Tür B	Door B
S6	XTWANE4+12B	Schraube	4x12	3	Lufrichter D	Air guide D
				4	Klammer A,B	Reinforcement bracket A, B
				9	Grundplatte	Base
				4	Filterhalterung	Filter holder
				2	Ant. Abdeckung	Antenna cover
				2	Luftaustritt C	Exhaust guide C
				2	Lufrichter A	Air guide A
				2	Lufrichter B	Air guide B
				2	Klammer	Door key bracket
				2	Lufrichter D	Air guide D
				2	Befestigung C	Parts bracket C
				1	Befestigung D	Parts bracket D
				2	Diodenhalterung	Diode holder
				6	Klammer	Parts bracket
				2	Klammer f. Kochuhr	Cook timer bracket
S7	XTC4+10BFC	Schraube	4x10	1	Klammer	Bracket
S8	XTWANE4+12E	Schraube	4x12	1	Abdeckung f. Lampe	Lamp cover
				1	Entstörkondensator (Erde)	Noise preventing capacitor (Earth)
				2	Winkel f. Kondensator A, B	Capacitor bracket A, B
				2	Leistungsrelais	Power relay
				1	Begrenzer- widerstand	Inrush resistor
				1	Hochspannungs- umschalter	H.V.Select switch
				2	Hochspannungs- kondensator	H.V.Capacitor
S9	XTWANE4+18B	Schraube	4x18	2	Winkel f. Lampe	Oven lamp bracket
S10	XTB4+10AFN	Schraube	4x10	5	Seitenplatte rechts	Right side panel
				5	Seitenplatte links	Left side panel
S11	XTTANE4+12BN	Schraube	4x12	15	Rückwand	Back panel
				2	Abluftblech	Exhaust cover
S12	XSN3+4S	Schraube	3x4	4	Fassung f. Garraumlampe	Oven lamp socket
S13	XYN3+C8S	Schraube	3x8	4	Thermoschalter	Thermal cutout
S14	XYN3+C18S	Schraube	3x18	1	Kabelanschluß	Cord connector
S15	XYN4+C8BNS	Schraube	4x8	2	Diode (Erde)	Diode (Earth)
S16	XYN4+C8S	Schraube	4x8	2	Startschalter	Start switch
S17	XYN4+F12S	Schraube	4x12	2	Sicherheitsschalter A	Safety switch A
				2	Sicherheitsschalter B	Safety switch B
				2	Türschalter	Safety switch C
				4	Ventilatormotor	Fan motor
S18	XSN4+15BNS	Schraube	4x15	1	Netzkabel (Erde)	Power supply cord (Earth)
S19	XSN4+28S	Schraube	4x28	2	Sicherheitsschalter A	Safety switch A
				2	Türschalter	Safety switch C
S20	XYN4+F10S	Schraube	4x10	4	Handgriff B, C	Handle piece B, C
S21	XTN3+6B	Schraube	3x6	2	Gummi f. Verkleidung	Sash rubber A, B

Pos. Nr.	Bestell-Nr.	Beschreibung	Größe (mm)	Anzahl	Verwendet für:	Usage
S22	XVG5A20S	Bolzen	5x20	4	Klammer A, B	Roller bracket A, B
				4	Hochspannungs- trafo	H.V.Transformer
S23	XNG3ES	Mutter	M3	4	Thermoschalter	Thermal cutout
S24	XNGANE5DS	Mutter	M5	4	Hochspannungs- trafo	H.V.Transformer
S25	XNG4DBNS	Mutter	M4	10	Wellenschutz D	Waveguide D
				6	Ant. Ring B	Antenna ring B
				4	Wellenschutz B	Waveguide B
				1	Netzkabel (Erde)	Power supply cord (Earth)
S26	XNGANE5DS2	Mutter	M5	2	Winkel f. Lampe	Oven lamp bracket
				4	Klammer A, B	Roller bracket A, B
				8	Magnetron	Magnetron
S27	XWA3BFT	U-Scheibe	M3	4	Fassung f. Garraumlampe	Oven lamp socket
S28	XWA4BV	U-Scheibe	M4	1	Netzkabel (Erde)	Power supply cord (Earth)
S29	XWC4APN	U-Scheibe	M4	1	Netzkabel (Erde)	Power supply cord (Earth)
S30	XWC5AFX	U-Scheibe	M5	4	Klammer A, B	Roller bracket A, B
S31	XWVANE53GV	U-Scheibe		1	Netzkabel (Erde)	Power supply cord (Earth)
S32	XSKANE10A6V	Schraube	4x6	5	Garraumhimmel	Ceiling plate
S33	XPANE4A21KP	Drahtstift	4x21	2	Antriebsscheibe C	Pulley C
				2	Antriebsscheibe A	Pulley A
S34	XUE4FP	Klemm- scheibe		2	Antriebsscheibe B	Pulley B
S35	XST4+5VS	Schraube	4x5	3	Tür A	Door A
S36	XYN4+C10S	Schraube	4x10	2	Türpufferhalterung	Door buffer holder B
S37	XTWANE4+10B	Schraube	4x10	1	Befestigung C	Parts bracket
				3	Schiebefenster. Links	Left side sash
				3	Schiebefenster. Rechts	Right side sash
				2	Klammer f. Startschalter	Start switch bracket
				3	Zeitschalter	Timer
				2	Wahlschalter- einsatz	Select switch assy
S38	XWA5BV	U-Scheibe	M5	4	Hochspannungs- trafo	H.V.Transformer
S39	XWA4BFT	U-Scheibe	M4	2	Sicherheitsschalter A	Safety switch A
				2	Türschalter	Safety switch C
S40	XWG5	U-Scheibe	M5	4	Hochspannungs- trafo	H.V.Transformer

du 2835

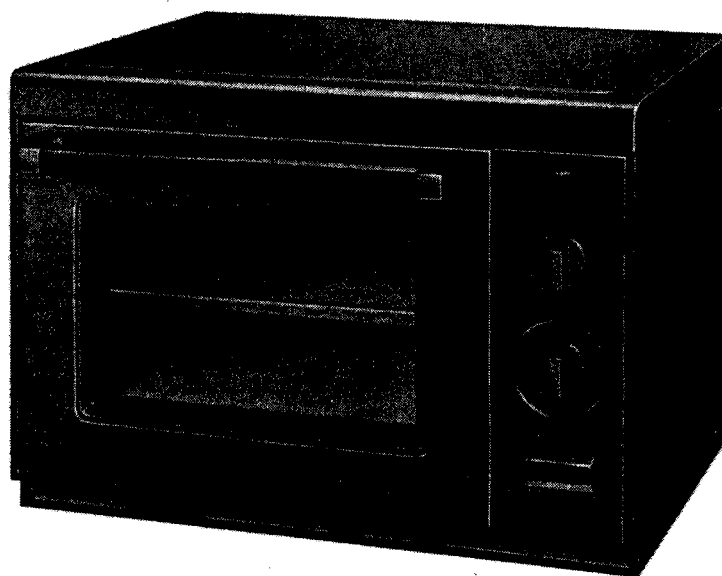
Serviceanleitung

ORDER NO. MOD83090301S2

Ergänzung

Mikrowellenherd
NE-1330

Diese technische Änderung ist in Verbindung mit der Serviceanleitung für das Modell NE-1330 (Order No. MOD82090207C2) zu verwenden.



TECHNISCHE DATEN

Netzspannung	220 V Wechselstrom, 50 Hz
Leistungsaufnahme	2680 W, 12,7 A
HF-Ausgangsleistung	☛ 1300 W ☛ 650 W ☛ 280 W
Frequenz	2.450 MHz
Schaltuhr	15 Min.
Außenabmessungen	650 x 480 x 471 mm (B x T x H)
Garraumabmessungen	406 x 342 x 250 mm (B x T x H)
Gewicht	58,0 kg
Änderungen vorbehalten.	

National

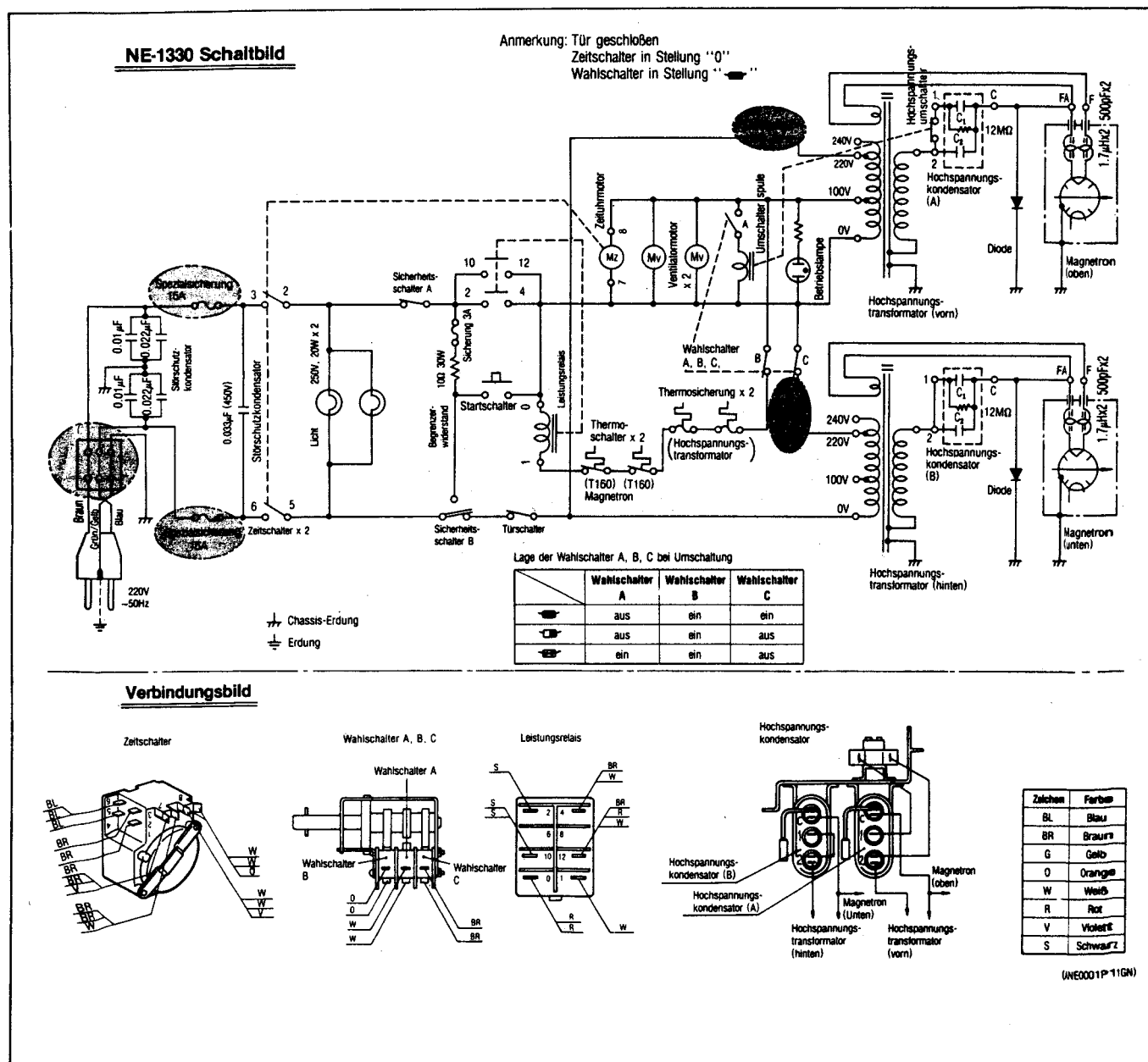
Matsushita Electric Trading Co., Ltd.
P.O. Box 288, Central Osaka Japan

Inhalt: Änderung des Schaltbildes und der Ersatzteilliste beim Modell NE-1330

- * Diese technische Ergänzung gilt für alle Geräte des Typs NE-1330. Davon ausgenommen sind Geräte mit folgender Serien-Nr.: L00001 ~ L01454
- * Vor Reparatur eines Gerätes, bitte grundsätzlich die Serien-Nr. prüfen, die sich auf dem Typenschild befindet. Liegt eine Übereinstimmung mit den o.g. Serien-Nr. nicht vor, ist diese technische Ergänzung zusammen mit der Serviceanleitung des Modells NE-1330 zu verwenden.
- * Diese Änderungen waren erforderlich, um den TÜF-Vorschriften zu entsprechen (GS-Zeichen) und damit die Geräteausführung zu verbessern.

Änderung des Schaltbildes

Hinweis: Berichtigungen im Schaltbild sind entsprechend gekennzeichnet.



Anmerkung:

Wegen der zusätzlichen 8A Sicherung im Primärstromkreis (genau vor der Primärwicklung des Hochspannungstransformators) wird möglicherweise diese anstelle der 15A Hauptsicherung aufgrund schlechter Isolierung oder eines Kurzschlusses von Bauteilen des Sekundärstromkreises unterbrochen. Bitte beachten Sie diesen Punkt bei der Fehlersuche.

Grund der Änderung						
1. Verbesserte Ausführung						
2. Änderung von Material oder der Größe						
3. Zur Erreichung der geforderten Spezifikationen						
4. Standardisierung						
5. Ergänzung						
6. Streichung						
7. Korrektur						
8. Sonstiges						
Kompatibilitäts—Code						
Teile	Geräteproduktion					
A	Original → Früher	Originale oder neue Teile können in früher oder später produzierten Geräten verwendet werden. Verbrauchen Sie erst die Original-teile und bestellen Sie dann die neuen Teile.				
	Neu → Später					
B	Original → Früher	Originalteile können nur für früher produzierte Geräte verwendet werden. Neue Teile können für frühere oder spätere Geräte benutzt werden. Verbrauchen Sie, wenn möglich, Originalteile und bestellen Sie neue Teile.				
	Neu → Später					
C	Original → Früher	Neue Teile für früher oder später produzierte Geräte verwenden. Bestellen Sie nur neue Teile.				
	Neu → Später					
D	Original → Früher	Originalteile für früher und neue Teile für später produzierte Geräte verwenden. Lagern Sie Original-und Neuteile.				
	Neu → Später					
E Sonstiges						
Teile-Nummern						
Pos. Nr.	Original ET-Nr.	Neue ET-Nr.	Teile-Bezeichnung Beschreibung	Kompa.-Code	Änderungsgrund	Bemerk.
68	ANE6231770BN	nicht verändert	Sicherungshalter	----	3	3 St. → 4 St.
88	ANE900CH60RN	ANE900CP10GN	Netzkabel	B	3	
89	ANE9016G90BN	ANE9016P10GN	Kabelanschluß	D	3	
106	-----	ANE6073P00RN	Abdeckung f. Lampe	E	3	1 St.
107	-----	ANE6229P00RN	Winkel f. Sicherungshalter	E	3	1 St.
108	-----	ANE6230570XN	Sicherung	E	3	2 St. (8A)
109	-----	ANE6231990BN	Sicherungshalter	E	3	1 St.
W1	ANE030AP20RN	ANE030AP10GN	Kabelbaum	B	3	
W5	ECNC4A333M	ECQU2A333MF	Kondensator 0,033µF	B	3	(± 20%, 250V)
S4	XTNANE4+12B	nicht verändert	Schraube 4x12	----	3	3 St. → 4St.
S20	XYN4+F10S	nicht verändert	Schraube 4x10	----	3	4 St. → 5 St.
S41	-----	XSN4+10S	Schraube 4x10	E	3	1 St.
S42	-----	XWEANE42	U-Scheibe M4	E	3	4 St.

